

รายละเอียดประกอบการจ้างซ่อม

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ การจ้างซ่อม เครื่องปั๊มอัดจานท้ายกระสุน หมายเลข 7/156

หน่วยนับ - เครื่อง

1. คุณสมบัติเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการจ้างซ่อม

เป็นการจ้างซ่อมเครื่องปั๊มอัดจานท้ายกระสุน หมายเลข 7/156 ที่ชำรุดไม่สามารถทำงานได้อย่างปกติ ตามความมุ่งหมายเดิมให้คืนสภาพการทำงานได้ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงานผู้ผลิต และเพื่อยืดอายุการใช้งานของเครื่องจักร

1.2 คุณสมบัติในทางเทคนิค

รายละเอียดการจ้างซ่อมเครื่องปั๊มอัดจานท้ายกระสุน หมายเลข 7/156 ดังนี้

1.2.1 ตรวจสอบและซ่อมบำรุง หรือทำการเปลี่ยนบุชชุดขับเคลื่อน ✓

1.2.2 ตรวจสอบและซ่อมบำรุง หรือทำการเปลี่ยนบุชชุดขับเคลื่อนสไลด์ ✓

✓ 1.2.3 เปลี่ยนบุชแกนชักชุดสไลด์

✓ 1.2.4 เปลี่ยนแกนชักชุดสไลด์

✓ 1.2.5 เปลี่ยนสายเมนมอเตอร์

✓ 1.2.6 เปลี่ยนชุดควบคุมมอเตอร์

✓ 1.2.7 ติดตั้งระบบป้องกันแก๊สรั่วซึม

1.2.8 หากตรวจพบความชำรุดของชิ้นส่วนอื่น ๆ นอกเหนือจากที่ระบุในข้อ 1.2.1 - 1.2.7 ต้องทำการซ่อมบำรุง หรือทำการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุด ให้สามารถใช้งานได้

1.3 คุณสมบัติในการออกแบบ

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องป้องกันการชำรุดเสียหายที่อาจเกิดขึ้นของอุปกรณ์ ในระหว่างติดตั้ง การเก็บรักษา และจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.

( พลกฤต อักษรแก้ว )

ประจำแผนกฯ ผผค.กชส.๓๐.กม.ทบ.

8 / ม.ค. / 66

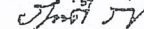
/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

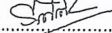
สำเนาถูกต้อง

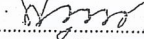
ร.อ.หญิง


ปลัด  
ในภาคฯ  
ประจำแผนกฯ


คณะกรรมการตรวจสอบคุณสมบัติเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สท. ของ สท.ทบ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการ

ร.อ.  กรรมการและเลขานุการ

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 ชิ้นส่วนซ่อมที่นำมาซ่อมบำรุง ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน สามารถใช้ราชการได้ทันที

3.2 ต้องทำการทดสอบสมรรถนะการทำงานของเครื่องปั๊มอัดงานท้ายกระสุน หมายเลข 7/156 รวมทั้งเปรียบเทียบสภาพการทำงาน ความเที่ยงตรงของอุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ ให้ใช้งานได้ตามมาตรฐานคู่มือของโรงงานผู้ผลิต

3.3 ต้องทำสีเครื่องปั๊มอัดงานท้ายกระสุน หมายเลข 7/156 ใหม่ทั้งหมด

3.4 เมื่อซ่อมแล้วเสร็จต้องสามารถใช้งานได้ทันทีและรับประกันงานซ่อมจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี

3.5 ผู้รับจ้างจะต้องแสดงบัญชีสิ่งคืนชิ้นส่วนซ่อม เครื่องปั๊มอัดงานท้ายกระสุน หมายเลข 7/156 ที่ถอดออกพร้อมทั้งคืนชิ้นส่วนซ่อม องค์ประกอบดังกล่าว ให้กับกองทัพบก

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ


4.2 ตรวจสอบรายละเอียดประกอบการจ้างซ่อม ตามข้อ 1 - 3 ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.2 ข้อ 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและใบรับรองรายการชิ้นส่วนซ่อมที่เปลี่ยน

4.3 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

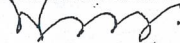
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

( รุ่งรงค์ รอบรอบ )

พ.อ.  ประจํา สพ.ทบ./กรรมการ


( วีรศักดิ์ นิลแก้ว )

พ.ท.  ประจําแผนก สพ.ทบ./กรรมการ

( พิเศษศักดิ์ ภิรมย์ )

พ.ท.  ทน.สพ.ทบ./กรรมการ

( ณิชฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์ )


ร.อ.  ประจําแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

( ทศพร ประเสริฐโสภาน )

31 มี.ค. 66

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

  
( นาม นอง )  
ประจําแผนก