

## รายละเอียดประกอบการจ้างบริการ

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ การจ้างลับคม และ COATING TIN (ไทเทเนียมไนไตรด์) เอ็นมิลคาร์ไบด์ สำหรับกัดชิ้นรูปใบกระบี่  
หน่วยนับ ชิ้น

### 1. คุณลักษณะเฉพาะ

#### 1.1 วัตถุประสงค์ในการจ้าง

เป็นการจ้างบริการลับคมและ COATING TIN (ไทเทเนียมไนไตรด์) เอ็นมิลคาร์ไบด์ สำหรับกัดชิ้นรูปใบกระบี่ที่ชำรุดหรือเสื่อมสภาพไม่สามารถทำงานได้อย่างปกติตามความมุ่งหมายเดิม โดยการลับคมและเคลือบความแข็งคมกัดให้สามารถใช้งานกับเครื่องจักรของทางราชการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

#### 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

รายละเอียดการจ้างลับคม และ COATING TIN (ไทเทเนียมไนไตรด์) เอ็นมิลคาร์ไบด์ สำหรับกัดชิ้นรูปใบกระบี่ ดังนี้

1.2.1 ลับคมปลายด้านคมกัดให้มีรัศมี 5 มิลลิเมตร

1.2.2 ทำการเคลือบผิวที่ปลายคมตัด ด้วยกระบวนการ PHYSICAL VAPOR DEPOSITIONAL (PVD) โดยใช้วิธีการเคลือบผิวแบบไทเทเนียมไนไตรด์

1.2.3 หากตรวจพบความชำรุดบกพร่องในส่วนอื่น ๆ ของเอ็นมิลคาร์ไบด์ นอกเหนือจากที่ดำเนินการตามข้อ 1.2.1 และ 1.2.2 ต้องทำการปรนนิบัติบำรุง หรือซ่อมบำรุงให้เอ็นมิลคาร์ไบด์สามารถใช้งานราชการได้

#### 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เอ็นมิลคาร์ไบด์ที่ดำเนินการลับคมและ COATING TIN (ไทเทเนียมไนไตรด์) แล้วต้องมีรายละเอียดของขนาด และรูปร่างตาม ผนวก ก /

### 2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัยและต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่งและระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

### 3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เมื่อลับคมและ COATING TIN (ไทเทเนียมไนไตรด์) แล้วเสร็จ ต้องสามารถใช้งานได้ทันที และรับประกันความชำรุดบกพร่องจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี

3.2 ต้องทำการทดสอบสมรรถนะการทำงานของเอ็นมิลคาร์ไบด์ รวมทั้งปรับเทียบความเที่ยงตรงของอุปกรณ์ประกอบต่าง ๆ ให้สามารถใช้งานกับเครื่องจักรของทางราชการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

### /4. วิธีการตรวจสอบ...

ดำเนินการถูกต้อง

ร.อ.หญิง

พันเอกหญิง พันธ้อย


พันเอกหญิง พันธ้อย

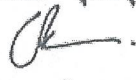
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สท. ของ สท.ทพ.  
ท.อ. ประธานกรรมการ  
ท.อ. กรรมการ  
ท.ท. กรรมการ  
ท.ส. กรรมการ  
ท.ท. กรรมการ

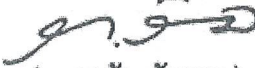
4. ว้จ้การทรวจสอบ


- 4.1 ทรวจสอบสภาพโดยทัวไปและความเร้บร้อยสมบूर्ณขององค้ประกอบต้าง ๆ  
4.2 ทรวจสอบรายละเอี้ดประกอบการจ้ำงบร้การ ตามข้อ 1 - 3 ดังน้  
4.2.1 ข้อ 1.2 ทรวจสอบด้วยสายตา ว้ดขนาดและบ้รับรອງทางเทคนิคของผู้ประกอบการจ้ำงบร้การ  
4.2.2 ข้อ 3 ทรวจสอบด้วยสายตาและการททดสอบประลัทธิภาพการทำงาน  
4.3 ทดลองใช้จ้างาน


คณะกรรมการทรวจสอบคนลั้กณะเฉพาะสั่งอุปกรณ์ สาย สท. ของ สท.ทบ.

ท.อ.  นปก.ประจำ สท.ทบ./ประธานกรรมการ  
( ต้อศักดี สุท้นว้ฒนัช )

ท.อ.  ประจำ สท.ทบ./กรรมการ  
( ยุธณม้ ภูสุช )

ท.ท.  อจ.รร.สท.สท.ทบ./กรรมการ  
( เทอดชัย ร้กพรม )

ท.ต.  ประจำแผนก คอ.สท.ทบ./กรรมการ  
( กฤชณะ แก้วผลั้ก )

ร.ท.  ประจำแผนก สท.ทบ./กรรมการและเลขานุการ  
( เตชธรรม คชอัมพล )

2 มั.ย. 66

ถ้าเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

  
นภาภรณ์ พันธ้อย  
ประจำแผนก

ผนวก ก

ประกอบรายละเอียดประกอบการจ้างบริการ

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ การจ้างลับคม และ COATING TIN (ไทเทเนียมไนไตรด์) เอนิมัลคาร์ไบด์ สำหรับกัดขึ้นรูปใบกระบี่  
 หน่วยงาน ชีบ

ทำการเคลือบผิวที่ปลายคมตัด ด้วยกระบวนการ physical vapor depositional (PVD) โดยใช้วิธีการเคลือบด้วยแบบ ไทเทเนียมไนไตรด์

คำขานเนื่องขอหนังสือคำสั่งผลิต			
วันที่	6/59	30-123	138-135
การแก้ไข	001	002	003
จำนวน	1	1	1
ราคา	120	120	120
รวม	120	120	120

จำนวน	ราคา	ชื่อวัสดุ	ชนิด	ขนาด	หน่วย
1	120	ไทเทเนียมไนไตรด์	เคลือบ	ตามแบบ	ชิ้น
1	120	เอนิมัลคาร์ไบด์	เคลือบ	ตามแบบ	ชิ้น
1	120	คาร์ไบด์	เคลือบ	ตามแบบ	ชิ้น

ดำเนินการถูกต้อง  
 ร.อ.หญิง  
 (น.ก.ว.ร.น. พ.น.ร.อ.อ.)  
 ประจำแผนกฯ

คณะกรรมการควบคุมการปฏิบัติงาน  
 พ.อ. .... ประธานกรรมการ  
 พ.อ. .... กรรมการ  
 พ.ร. .... กรรมการ  
 พ.ส. .... กรรมการ  
 ร.ท. .... กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ


(ต่อศักดิ์ สุพันธ์วิช)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  อจ.ร.ร.สฟ.ทบ./กรรมการ

(เทอดชัย รักพรหม)

พ.ต.  ประจำแผนก คอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณะ แก้วผลึก)

ร.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(เดชธรรม คชอัมพล)

๒ มิ.ย. ๖๖

สำเนาถูกต้อง

ร.อ.หญิง

   
(ในกำกับ พันธ้อย)  
ประจำแผนกฯ