

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย ข. ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย ข.

หมายเลข คณ. 5133 - E - 66 - S - 0002

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ดอกกัท

หน่วยนับ “ ดอก ”

### 1. คุณลักษณะเฉพาะ

#### 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับกัดชิ้นงานในสายงานผลิต และงานซ่อมบำรุงอื่นๆ

#### 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากเหล็กกล้า (High Speed Steel) หรือ เหล็กคาร์ไบด์ (Carbide) หรือดีกว่า

1.2.2 คมกัดเวียทางซ้าย หรือ ทางขวา หรือตามที่ทางราชการจะกำหนดในการจัดหาแต่ละครั้งคราว

#### 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 เป็นดอกกัทมีลักษณะคล้ายดอกสว่านหัวตัด

1.3.2 ขนาดดอกกัทตามที่ทางราชการจะกำหนดในการจัดหาแต่ละครั้งคราว


### 2. การบรรจุหีบห่อ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

### 3. ข้อกำหนดอื่นๆ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน สามารถใช้งานได้ทันที

### /4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย ข.

พ.อ.  ประธานฯ

ร.อ.  กรรมการ/เลขานุการ


ร.ท.  กรรมการ/เหล่าสายวิชาการ

พ.ท.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้

16 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย ข. ของ กข.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  กรรมการ/ผู้แทนหน่วยใช้

12 ม.ค. 66

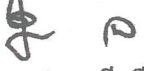
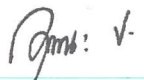


## ข้อสั่งอุปกรณ ดอกกัก

## 4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตามคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ






4.2 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย ข. ของ กข.

1. พ.อ.  (ชาติรี สี่ฝ้าง) ผอ.กวก.กข./ประธานกรรมการ
2. พ.ท.  (กฤษณะ เปรียบยิ่ง) ทน.กยช.กข./กรรมการ
3. พ.ท.  (ธีรวัชร แนวเงินดี) รอง ผ.2 รง.วรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
4. ร.ท.  (พิสุทธิ์ ยอดรัก) นายทหารส่งกำลัง กคช.กข. /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

12 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย ข.

1. พ.อ.  (สุชาติ ผาโพธิ์) นปก.ประจำ กข./ประธานกรรมการ
2. ร.อ.  (ปัญญาพล ชุนชำนาญ) อจ.ผสท.กศ.รร.ช.กข. /กรรมการผู้แทนหน่วย/เลขานุการ
3. ร.ท.  (อภิสิทธิ์ บุญมีประเสริฐ) นายทหารควบคุมผลงานซ่อม ข.21/กรรมการผู้แทนหน่วย/  
เหล่าสายวิทยาการ
4. พ.ท.  (ศราวุธ ทองไชย) ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน  
ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
5. ร.ต.  (สามทิตย์ เพ็ญประภากร) นชง.กคช.กข. /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

16 ม.ค. 66

ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	หมายเหตุ		
				Parts list Atlas Copco Oil-injected rotary screw air compressors		
				PAGE	FIG	Ref
1	Filter element	1622 1855 01	EA	27	4	2050
2	Separator	1092 3009 19	EA	39	8	2055
3	Roto-Inject Fluid	1625 7525 00	EA	57	12	1030
4	Filter element Kit PD210+	2901 2004 07	EA	25	9	1010

### 1. การบรรจุและหีบห่อ

- 1.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น
- 1.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

### 2. ข้อกำหนดอื่นๆ

- 2.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผลิตมาแล้วไม่เกิน 2 ปี นับถึงวันส่งมอบ อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 2.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ


### 3. วิธีการตรวจสอบ

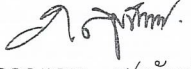
ตรวจสอบตามคู่มือทางเทคนิค และ/หรือ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย สฟ.ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นปก. ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ  
( ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วัฒน์ )

พ.ท.  น.สพ.ทบ./กรรมการ  
( ณัฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์ )

พ.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการ  
( พิเศษศักดิ์ ภิมมย์ )

ร.อ.  ประจำแผนก ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ  
( ภาณุเวท สุขนันท์ )

พ.ต.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ  
( ทศพร ประเสริฐโสภากา )

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว ชิ้นส่วนซ่อมของ เครื่องกัดโลหะอัตโนมัติความเร็วสูง 5 แกน ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (CNC High Speed Milling 5 Axis Machine) และอุปกรณ์ลอกแบบด้วยระบบคอมพิวเตอร์ 3 มิติ (3D Laser Scanners) หมายเลข 936 สาย สฟ.

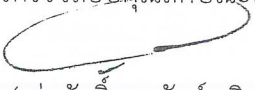
ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วนซ่อม	หมายเลข	หน่วยนับ	หมายเหตุ
1	หัวจับคอเล็ท ( COLLET CHUCK )	BT40ER40x80	EA	หนังสือ กสส.สพ.ทบ. ที่ต่อ กท ๐๔๔๓.๔/๘๑๗๐, ๒๑ ต.ค. ๖๗ ลง ๒๔ ต.ค. ๖๗ เรื่อง ขออนุมัติใช้แบบรูปรายการ ประกอบ คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ชั่วคราว ชิ้นส่วนซ่อม PAGE FIG ITEM 1 1 1


1. การบรรจุและหีบห่อ


- 1.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกัน การชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น
- 1.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

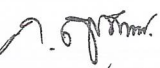
2. ข้อกำหนดอื่นๆ เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผลิตมาแล้วไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้ราชการได้ทันที
3. วิธีการตรวจสอบ ตรวจสอบตามคู่มือทางเทคนิค และ/หรือ ทดลองใช้งาน

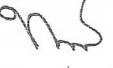
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย สฟ.ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นปก. ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ  
( ต่อศักดิ์ สุพันธุ์วนิช )

พ.ท.  ทน.สฟ.ทบ./กรรมการ  
( ณัฏฐพันธ์ ชัชวาลย์พันธ์ )

พ.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการ  
( พิเศษศักดิ์ ภิรมย์ )

ร.อ.  ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ  
( ภาณุเวท สุขนันท์ )

พ.ต.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ  
( ทศพร ประเสริฐโสภา )

37 ก.ค. 68



แบบรูปรายการ ชื่อ และหมายเลขชิ้นส่วนซ่อมของ เครื่องกัดโลหะอัตโนมัติความเร็วสูง ๕ แกน ความคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (CNC High Speed Milling 5 Axis Machine) และอุปกรณ์แยกแบบด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ๓ มิติ (3D Laser Scanners) หมายเลข ๙๓๖ สาย สฟ. จำนวน ๒๔ รายการ

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

พ.อ.  
30 ก.ย. 67

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร ตามรายละเอียดมาตรฐานอุตสาหกรรมกับสิ่งอุปกรณ์ สาย พร.  
ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย พร.

หมายเลขคุณลักษณะเฉพาะ 8305 - Q - 65 - S - 0037

หมายเลขมาตรฐานที่ได้รับการรับรอง ISO 3448:1992

ชื่อมาตรฐาน น้ำมันหล่อลื่นสำหรับอุตสาหกรรม ISO เกaredต่างๆ

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นสำหรับอุตสาหกรรม ISO เกaredต่างๆ

หน่วยนับ ลิตร

### 1. คุณลักษณะเฉพาะ

#### 1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3448:1992 Industrail liquid lubricants – ISO viscosity classification หรือฉบับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

#### 1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3448:1992 Industrail liquid lubricants – ISO viscosity classification หรือฉบับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

#### 1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3448:1992 Industrail liquid lubricants – ISO viscosity classification หรือฉบับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

### 2. การบรรจุหีบห่อ

- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3448:1992 Industrail liquid lubricants – ISO viscosity classification หรือฉบับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

### 3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และสามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

### 4. วิธีการตรวจสอบ

- เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3448:1992 Industrail liquid lubricants – ISO viscosity classification หรือฉบับที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

/คณะกรรมการ

พ.อ.

- 5 พ.ย. 2564

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.

ศาส พ.อ. ของ พ.อ.ท.

พ.อ.

ประธานกรรมการ

พ.อ.

กรรมการ

พ.อ.ท.หญิง

กรรมการและเลขานุการ

พ.อ.


พ.อ.


กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

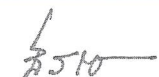
ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นสำหรับอุตสาหกรรม ISO เกaredต่างๆ


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย พธ. ของ พธ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กวก.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ  
( ประวัติ ไชยสุกุมาร )

พ.อ.  ทน.กบร.สนท.พธ.ทบ. ช่วยราชการ กกบ.พธ.ทบ./กรรมการ  
( สุกตักดิ์ จันทสี )

พ.อ.หญิง  ทน.วิจัยและพัฒนา กวก.พธ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ  
( รจนา กล่อมใจเย็น )


ร.อ.  ประจำแผนกสนับสนุนการผลิต กผสป.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทน  
( อีร์วิช เสวิกุล ) หน่วยใช้


ร.อ.  รอง ทน.มว. รง.ผลิตर्म และ สป.ส่งทางอากาศ กผสป.พธ.ทบ.  
( เพชร ดาราวรรณ ) ช่วยราชการ แผนกควบคุมการผลิต กผสป.พธ.ทบ./กรรมการ  
ผู้แทนหน่วยใช้

- 9 พ.ย. 2564


คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย พธ.

พ.อ.  รอง เสธ.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ  
( พิสิทธิ์ ผาสุข )

พ.อ.  ผอ.กวก.พธ.ทบ./กรรมการ  
( ประวัติ ไชยสุกุมาร )

พ.อ.  ผอ.กกบ.พธ.ทบ./กรรมการ  
( อรรถวุฒิ บัตรเจริญ )

ร.อ.  ประจำแผนกสนับสนุนการผลิต กผสป.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทน  
( อีร์วิช เสวิกุล ) หน่วยใช้

ร.อ.  รอง ทน.มว. รง.ผลิตর্ম และ สป.ส่งทางอากาศ กผสป.พธ.ทบ.  
( เพชร ดาราวรรณ ) ช่วยราชการ แผนกควบคุมการผลิต กผสป.พธ.ทบ./กรรมการ  
ผู้แทนหน่วยใช้

12 พ.ย. 2564

สำเนาถูกต้อง

พ.ท.หญิง

(รพีพรรณ แม้นอินทร์)

ประจำแผนก พธ.ทบ.

28 เม.ย. 2568

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย พร.

หมายเลขคุณลักษณะเฉพาะ 9140 - Q - 66 - S - 0014

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อเย็นชนิดพิเศษ

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

- ใช้ผสมน้ำสำหรับหล่อเย็นชิ้นงานโลหะขณะทำการกลึง กัด ไส

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นน้ำมันชนิด Mineral Oil

1.2.2 สามารถป้องกันการเกิดสนิม และหล่อเย็นชิ้นงานได้ดี

1.2.3 ไม่มีกลิ่นฉุน และไม่เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

1.2.4 ค่าความถ่วงจำเพาะ 0.985 ที่ 15.5 องศาเซลเซียส

1.2.5 ค่า pH 9.5 - 10 ที่ความเข้มข้น 5 %

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

- มีลักษณะเป็นของเหลว

2. การบรรจุและการหีบห่อ ตามมาตรฐานท้องตลาด

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และสามารถใช้งานได้

3.2 เป็นวัสดุที่ผลิตภายในประเทศไทย

3.3 การผลิต ประณีต เรียบร้อย

4. วิธีการตรวจสอบ ความประณีต เรียบร้อยในการผลิต โดยการตรวจพินิจ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย พร. ของ พร.ทบ.

พ.อ.

( ญัฐจักร์ สงวนศักดิ์ )

ผอ.กวก.พร.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.

( สิทธิพันธ์ นามเสน )

หน.แผนกความต้องการ กกบ.พร.ทบ. และปฏิบัติหน้าที่

พ.อ.หญิง

( รจนา กล่อมใจเย็น )

หน.แผนกควบคุม กกบ.พร.ทบ./กรรมการ

หน.วิจัยและพัฒนา กวก.พร.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

ร.อ.

( อัครเดช ศรีนวลชาติ )

ประจำแผนก ผ.2 รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ. รักษาการแทน

ว่าที่ ร.ท.


( ภาณุเวท สุขนันท์ )


ประจำแผนก ผผค.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ

ผผว.รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้





คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย พธ.ทบ.

พ.อ.  รอง เสธ.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ  
( พิชิต ผาสุข )

พ.อ.  ผอ.กลบ.พธ.ทบ./กรรมการ  
( อรรถวุฒิ บัตรเจริญ )

พ.ท.  ทน.พธ.ทบ./กรรมการ  
( ศิริวัฒน์ ไชยกุล )

ร.อ.  ประจำแผนก ผ.2 รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน  
( อัครเดช ศรีนวลชาติ ) ทน.ผ.1 รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ว่าที่ ร.ท.  ประจำแผนก ผผค.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ  
( ภาณุเวท สุขนันท์ ) ผผว.รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

29 มิ.ย. 2565

สำเนาถูกต้อง

พ.ท.หญิง



(รพีพรรณ แม้นอินทร์)

ประจำแผนก พธ.ทบ.

28 มิ.ย. 2568

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร ตามรายละเอียดมาตรฐานอุตสาหกรรมกับสิ่งอุปกรณ์ สาย พธ.

หมายเลขคุณลักษณะเฉพาะ 9150 - Q - 64 - P - 0762

หมายเลขมาตรฐานที่ได้รับการรับรอง 977 - 2551

ชื่อมาตรฐาน น้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

- สำหรับใช้กับระบบไฮดรอลิก ทำหน้าที่เป็นตัวกลางในการถ่ายทอดแรงอัดไปยังส่วนต่าง ๆ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

- เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่ มาตรฐานเลขที่ มอก.977 - 2551 ฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบันและฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

- เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่ มาตรฐานเลขที่ มอก.977 - 2551 ฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบันและฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

2. การบรรจุหีบห่อ เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่ มาตรฐานเลขที่ มอก.977 - 2551 ฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบันและฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และสามารถใช้งานได้

4. วิธีการตรวจสอบ เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่ มาตรฐานเลขที่ มอก.977 - 2551 ฉบับที่ประกาศใช้ในปัจจุบันและฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย พธ. ของ พธ.ทบ.

พ.อ.

( ประวัติ ไชยสุกุมาร )

ผอ.กวก.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

( สกฤตศักดิ์ จันทสี )

หน.กบร.สนท.พธ.ทบ. ช่วยราชการ กกบ.พธ.ทบ./กรรมการ

พ.อ.หญิง

( รจนา กล่อมใจเย็น )

หน.วิจัยและพัฒนา กวก.พธ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

พ.ท.

( จำรัส มณีกรรณ์ )

หน.กขพ.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.


( บุญชู ศรพรหมวิเศษ )

รอง หน.มว.กขพ.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


/คณะกรรมการ...

ชื่อสิ่งอุปกรณ์. น้ำมันไฮดรอลิก - พื้นฐานน้ำมันแร่

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย พธ.

พ.อ.  รอง เสธ.พธ.ทบ./ประธานกรรมการ


( พิชิต ผาสุข )

พ.อ.  ผอ.กวก.พธ.ทบ./กรรมการ

( ประวัติ ไชยสุกุมาร )

พ.อ.  ผอ.กกบ.พธ.ทบ./กรรมการ

( อรรณวดิ บัตรเจริญ )

พ.ท.  ทน.กขพ.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้


( จำรัส มณีกรรณ )

ร.อ.  รอง ทน.มว.กขพ.พธ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

( บุญชู ศรพรหมวิเศษ )

28 พ.ค. 2564

สำเนาถูกต้อง

พ.ท.หญิง 

(รพีพรรณ แม้นอินทร์)

ประจำแผนก พธ.ทบ.

28 เม.ย. 2568