

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3695 - O - 69 - P - 0182

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชุดตู้พ่นสีระบบม่านน้ำ พร้อมอุปกรณ์พ่นสี
หน่วยนับ ชุด

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับพ่นสีในงานซ่อมทึบโลหะบรรจุกระสุน, งานผลิตและงานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธอื่น ๆ
ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

ชุดตู้พ่นสีระบบม่านน้ำ พร้อมอุปกรณ์พ่นสี ประกอบด้วย

1.2.1 ตู้พ่นสีระบบม่านน้ำ

1.2.1.1 ผนังอุโมงค์ทำจากเหล็กกล้าไนซ์ หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.1.2 รางน้ำทำจากเหล็กกล้าไนซ์ หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.1.3 ชุดถังน้ำทำจากเหล็กกล้าไร้สนิม หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.1.4 มอเตอร์ของพัดลมดูดอากาศ มีกำลังไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 4 แรงม้า

1.2.1.5 ท่อน้ำสำหรับน้ำเข้า-ออก ทำจาก PVC หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.1.6 มอเตอร์ของปั้มน้ำสำหรับน้ำเข้า-ออก มีกำลังไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 2 แรงม้า

1.2.1.7 ชุดดักน้ำหลังม่าน สำหรับดักละอองสีและกลิ่น

1.2.1.8 ใช้กับระบบไฟฟ้ากระแสสลับ 3 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 380 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิรตซ์

1.2.2 อุปกรณ์พ่นสี

1.2.2.1 ปืนลมพร้อมสายลม

1.2.2.1(1) มอเตอร์ มีกำลังไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 5 แรงม้า

1.2.2.1(2) ปริมาตรความจุถังลม ไม่น้อยกว่า 260 ลิตร

1.2.2.1(3) แรงดันลม ไม่น้อยกว่า 8 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

1.2.2.1(4) ปริมาณลม ไม่น้อยกว่า 780 ลิตรต่อนาที

1.2.2.1(5) มีสายลมขนาดความยาว ไม่น้อยกว่า 10 เมตร พร้อมข้อต่อ

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง พ.ท. อ.ท.
(นภาพร พันธ์อยู่)
ประจำแผนก

/1.2.2.2 ถึงระบบ ...

สำเนาถูกต้อง

ว่าที่ พ.ต.
(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนก พ.ต.ท. กษ. ศ.อ. ก.ท. ทบ.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

๒๗ ก.พ. ๖๙

1.2.2.2 ถึงระบบแรงดันแบบอัตโนมัติ

1.2.2.2(1) ขนาดความจุ ไม่น้อยกว่า 40 ลิตร

1.2.2.2(2) แรงดันสูงสุด ไม่น้อยกว่า 0.18 เมกะปาสกาล (MPa)

1.2.2.2(3) ความจุถังด้านใน ไม่น้อยกว่า 28 ลิตร

1.2.2.2(4) มีระบบป้องกันการสั่นสะเทือนเพื่อป้องกันสีแห้งตัว

1.2.2.3 ปืนพ่นสีระบบแรงดัน พร้อมสาย

1.2.2.3(1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของหัวพ่น ไม่น้อยกว่า 0.8 มิลลิเมตร

1.2.2.3(2) ความดันอากาศเป็นละออง ไม่น้อยกว่า 0.29 เมกะปาสกาล (MPa)

1.2.2.3(3) ปริมาณอากาศที่ใช้ ไม่น้อยกว่า 270 ลิตรต่อนาที

1.2.2.3(4) ปริมาณของเหลวออก ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิลิตรต่อนาที

1.2.2.3(5) ความกว้างแนวพ่น ไม่น้อยกว่า 190 มิลลิเมตร

1.2.2.3(6) สายพ่นสี มีขนาด เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และมีความยาว ไม่น้อยกว่า 10 เมตร พร้อมข้อต่อ

1.3 คุณสมบัติในการออกแบบ

ตู้พ่นสีระบบม่านน้ำ พร้อมอุปกรณ์พ่นสี มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 295 เซนติเมตร ความลึก ไม่น้อยกว่า 245 เซนติเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 225 เซนติเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถ ป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอัน เนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และ ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ ครบถ้วนทุกระบบ ของ ชุดตู้พ่นสีฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 ชุด

/3.3 มีอุปกรณ์ ...

สำเนาถูกต้อง

ทำที่ พ.ศ.

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผศ.ดร. กษ. ๑๘. ๑๘. ๑๘.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สท. ของ สท.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

๒๗ ก.พ. ๖๙

3.3 มีอุปกรณ์ประจำเครื่องตามมาตรฐานผู้ผลิต ประกอบด้วย

3.3.1 ปีมลพพร้อมสายลม จำนวน 1 ชุด

3.3.2 ถังสีระบบแรงดันแบบอัตโนมัติ จำนวน 1 ถัง

3.3.3 ปืนพ่นสีระบบแรงดันพร้อมสายสี จำนวน 2 ชุด

3.4 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

(สุรวิษ พองคำ)

ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(สุวิพล์ อาทรร)

ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.

(วิชัย บุญสุข)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(ภาณุเวท สุขนันท์)

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผ.รง.กล. 5.56 มม. กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต.

(ทศพร ประเสริฐโสภ)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๑๑ ก.พ. 69

สำเนาถูกต้อง

ว่าที่ พ.ต.

(พลกฤต อักษรแก้ว

ประจำแผนกฯ ผผค. กขส. ศอ. สฟ.ทบ.

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ.

3442 - O - 69 - P - 0183

ชื่อสิ่งอุปกรณ์

เครื่องอัดไฮดรอลิกแรงดันสูงพร้อมแม่พิมพ์คั้นรูปหีบโลหะบรรจุกระสุน

หน่วยนับ

เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับซ่อมหีบโลหะบรรจุกระสุนและส่วนประกอบต่าง ๆ ที่มีการบุบ หรือผิดรูปจากการใช้งาน
ให้กลับมาอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

เครื่องอัดไฮดรอลิกแรงดันสูงพร้อมแม่พิมพ์คั้นรูปหีบโลหะบรรจุกระสุน ประกอบด้วย

1.2.1 เครื่องอัดไฮดรอลิกแรงดันสูง

1.2.1.1 มีกำลังอัด ไม่น้อยกว่า 40 ตัน

1.2.1.2 พื้นที่ทำงานมีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 800 มิลลิเมตร

1.2.1.3 แกนกดชิ้นงาน มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 75 มิลลิเมตร

1.2.1.4 ช่วงชักของแกนชิ้นงาน มีขนาด ความสูงไม่น้อยกว่า 150-มิลลิเมตร

1.2.1.5 ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกชนิดมือโยก หรือระบบอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.1.6 รุสลัก มีขนาดไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร

1.2.1.7 ระยะห่างระหว่างรุสลัก ไม่น้อยกว่า 130 มิลลิเมตร

1.2.2 แม่พิมพ์คั้นรูปหีบโลหะบรรจุกระสุน ทำจากวัสดุเหล็กกล้า มาตรฐาน AISI เกรด P20 หรือ
มาตรฐาน DIN 1.2311 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า ประกอบด้วยแม่พิมพ์ต่าง ๆ อย่างน้อยดังนี้

1.2.2.1 แม่พิมพ์ซ่อมด้านกว้าง

1.2.2.2 แม่พิมพ์ซ่อมด้านยาว

1.2.2.3 แม่พิมพ์ซ่อมด้านล่าง

1.2.2.4 แม่พิมพ์ซ่อมฝาปิด

/1.3 คุณลักษณะในการ ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

๒๓ ก.พ. 69

สำเนาถูกต้อง

ว่าที่ พ.อ.

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผผค กขล.ศอ.กท.ทบ.

1.3 คุณสมบัติในการออกแบบ

1.3.1 เครื่องอัดไฮดรอลิกแรงดันสูง มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 1,045 มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 765 มิลลิเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 1,805 มิลลิเมตร

1.3.2 เครื่องอัดไฮดรอลิกแรงดันสูง มีน้ำหนัก ไม่น้อยกว่า 420 กิโลกรัม

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถคั้นรูปหีบโลหะบรรจุกระสุนได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องอัดฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุดต่อ 1 เครื่อง

3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณสมบัติเฉพาะ ดังนี้

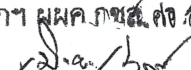
4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  
(นภกรณ พันธ์อยู่)
ประจำแผนกฯ

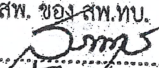
/4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบ ...

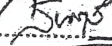
สำเนาถูกต้อง

ว.ก. พ.ศ. (พลกฤต อักษรแก้ว)
ประจำแผนกฯ ผ.ค.ก.ย.ส.ต.ส.ท.ท.


คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สท. ของ สท.ท.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ศ.  กรรมการและเลขานุการ

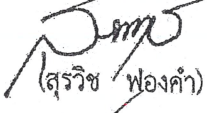
๑๗ ก.พ. ๖๙

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา, วัดขนาดและชั่งน้ำหนัก

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

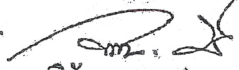
คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. 
(สุวิชัย พองคำ)

ผอ.กอง สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(สุวิพล์ อักษร)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. 
(วิชัย บุญสุข)

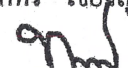
ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. 
(กานวูท สุขนันท์)

ประจำแผนก ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. 
(อิทธิกร เชื้อสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล. 5.56 มม. กชส.ศอ.สพ.ทบ.
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. 
(ทศพร ประเสริฐโสภ)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

27 ก.พ. 69

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  86

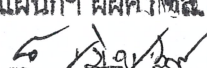
(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนกฯ

สำเนาถูกต้อง

ร.ท. 
(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผผค.กชส.สอ.สพ.ทบ.



คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3695 - O - 69 - P - 0184

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชุดเครื่องซ่อมฝ้ายกขอบและบีบครอบซีลยาง
หน่วยนับ ชุด

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับซ่อมฝ้ายกขอบของทึบโลหะบรรจุกระสุนที่มีการผิดรูปให้กลับคืนสภาพดังเดิม

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

ชุดเครื่องซ่อมฝ้ายกขอบและบีบครอบซีลยาง ประกอบด้วย

1.2.1 เครื่องซ่อมฝ้ายกขอบและบีบครอบซีลยาง

1.2.1.1 ทำจากวัสดุเหล็กกล้า หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.1.2 ทำงานด้วยระบบแรงดันผ่านกระบอกลม หรือระบบอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.1.3 บีบลม มีแรงดัน ไม่น้อยกว่า 7.5 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

1.2.2 แม่พิมพ์ซ่อมฝ้ายกขอบและแม่พิมพ์บีบครอบซีลยาง ทำจากวัสดุเหล็กกล้า มาตรฐาน AISI

เกรด P20 หรือ มาตรฐาน DIN 1.2311 หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.3 โต๊ะสำหรับติดตั้งเครื่องซ่อมฝ้ายกขอบและบีบครอบซีลยาง

1.2.3.1 ขาโต๊ะทำจากเหล็กกล่อง หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.3.2 พื้นโต๊ะปูด้วย เหล็กแผ่น หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

โต๊ะสำหรับติดตั้งเครื่องซ่อมฝ้ายกขอบและบีบครอบซีลยาง มีขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 995

มิลลิเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 1,095 มิลลิเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 795 มิลลิเมตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ ...

สำเนาถูกต้อง

ว่าที่ พ.ต.

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผศ. กช. ๓๐. ๓๓. ๓๓.

๕ มี.ย. / ๖๕

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

๒๗ ก.พ. ๖๕

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถซ่อมฝายกขอบและบีบครอบซีลยางได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ ชุดเครื่องซ่อมฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 ชุด

3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. (สุรวิช พองคำ)

ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. (สุวิพล์ อาทร์)

ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. (วิชัย บุญสุข)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. (ภาณุเวท สุขนันท์)

ประจำแผนก คอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. (ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผ.ร.ง.กล. 5.56 มม. กขส.คอ.สฟ.ทบ.
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. (ทศพร ประเสริฐโสภณ)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

27 ก.พ. 69

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง (นภารณ พันธ์อยู่)
ประจำแผนกฯ

พ.ต. (พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผผ.กขส. ๓๐.๓๒.๓๖

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3695 - O - 69 - P - 0185

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เครื่องพ่นทรายลอกสี
หน่วยนับ เครื่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับลอกสีเดิม หรือขัดสนิมบนผิวชิ้นงานโลหะให้มีความเรียบ ในงานซ่อมทึบโลหะบรรจุกระสุน หรืองานผลิตและงานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ อื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ห้องพ่นทราย

1.2.1.1 โครงสร้างห้องพ่นทรายทำจากเหล็กกล้าคาร์บอน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.1.2 ผนังห้องพ่นทรายบุด้วยแผ่นเหล็กกล้าผสมโครเมียม 27 เปอร์เซนต์ และแผ่นเหล็กแมงกานีส หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.1.3 มีระบบหมุนชิ้นงานอัตโนมัติเพื่อให้ชิ้นงานได้รับการทำความสะอาดอย่างสมบูรณ์ สามารถหมุนระหว่างการพ่นทรายไปยังตำแหน่งต่าง ๆ ได้ไม่น้อยกว่า 3 ตำแหน่ง โดยห้องยิงจะหมุนด้วย ความเร็วไม่น้อยกว่า 8.5 เมตรต่อนาที

1.2.1.4 ที่แขวนชิ้นงาน ทำจากเหล็กเกรดพิเศษ ทนทานต่อการเสียดสีและสึกหรอสามารถรับน้ำหนักชิ้นงานที่แขวนได้ไม่น้อยกว่า 50 กิโลกรัม

1.2.1.5 มีชุดโซ่และมอเตอร์เกียร์ เพื่อใช้ในการหมุนที่แขวนชิ้นงาน มีกำลังไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 1 แรงม้า และความเร็วรอบในการหมุนสูงสุดไม่น้อยกว่า 8 รอบต่อนาที สามารถปรับรอบการหมุนโดยใช้อินเวอร์เตอร์

1.2.1.6 ใช้ระบบการพ่นแบบหัวพ่น จำนวนไม่น้อยกว่า 2 หัว ทำจากเหล็กอัลลอยด์ หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.1.7 มอเตอร์ของหัวพ่นมีกำลังไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 7.5 แรงม้า

2.2 ระบบลำเลียงเม็ดเหล็กและสิ่งสกปรก

1.2.2.1 ระบบลำเลียง ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์เกียร์ มีกำลังไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 2 แรงม้า ไปยังถังเก็บที่ทำจากเหล็กคาร์บอน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร

/1.2.2.2 ลำเลียงโดย ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. กรรมการและเลขานุการ

๑๖ ก.พ. ๖๙

สำเนาถูกต้อง

สีกี พ.ท.

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผศค.ภ.ส. ๗๖.๑.พ.ทบ.

1.2.2.2 ลำเลียงโดยระบบสายพาน ทำจากเหล็กกล้าคาร์บอน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และสายพาน ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร โดยติดตั้งอุปกรณ์ ปรับตั้งสายพานที่ส่วนบน เพื่อสะดวกในการปรับตั้งและบำรุงรักษา

1.2.3 ระบบแยกฝุ่นและสิ่งสกปรก ต้องติดตั้งแผ่นกันสวิตช์แบบถ่วงน้ำหนักแบบปรับได้ เพื่อเป็นม่าน กรองแยกเศษฝุ่นและเม็ดเหล็กขนาดเล็กออกจากระบบ และตะแกรงแบบหมุนเพื่อแยกเศษสิ่งสกปรกไม่ให้ปะปน กับเม็ดเหล็กในกล่องเก็บ

1.2.4 แผงควบคุมระบบไฟฟ้าและลม

1.2.4.1 มีปุ่มสำหรับควบคุมได้ทั้งแบบอัตโนมัติและแบบควบคุมด้วยมือ หรือแบบอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.4.2 มีจอสำหรับแสดงผลแบบ LCD เป็นระบบสัมผัส ขนาดไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว แสดงผลต่าง ๆ ได้ดังนี้

1.2.4.2(1) กระแสของมอเตอร์หัวพ่น

1.2.4.2(2) การตั้งค่าความเร็วของชุดหมุนชิ้นงาน

1.2.4.2(3) การตั้งค่าโปรแกรม

1.2.4.2(4) เวลาในการใช้งานเครื่องจักร

1.2.4.2(5) ข้อความการแจ้งเตือน

1.2.4.3 มีสวิตช์ ควบคุมการทำงานของมอเตอร์ เป็นแบบ STAR-DELTA หรือแบบอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.5 ระบบดูดฝุ่น มีถุงกรองฝุ่นติดตั้งไว้ที่โครงเหล็กพร้อมถังเก็บฝุ่นขนาดความจุ ไม่น้อยกว่า 1,250

ลูกบาศก์ฟุต

1.2.6 ปริมาณการใช้ลมสำหรับระบบดูดฝุ่น ไม่น้อยกว่า 25 ลูกบาศก์ฟุตต่อนาที และมีแรงดันลม ไม่น้อยกว่า 6 บาร์

1.2.7 ใช้กับระบบไฟฟ้า 3 เฟส ขนาดแรงเคลื่อนไฟฟ้า 380 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ตซ์

1.3 คุณสมบัติในการออกแบบ

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถ ป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอัน เนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และ ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สท. ของ สท.ทบ.

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.อ. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. ... กรรมการและเลขานุการ

๒๗ ก.พ. ๖๙

สำเนาถูกต้อง

วันที่ ๓๑

(พลเอก อักษรแก้ว)

ประจำแผนก ผผค กขส. ๓๐ ลพ. ทบ.

๕ มิ.ย. ๖๙

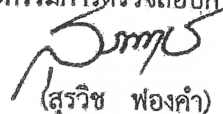
3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 มีคู่มือการใช้งาน (OPERATOR MANUAL) ข้อควรระวัง, คู่มือการซ่อมบำรุง และคู่มือชิ้นส่วนซ่อมที่ครบถ้วนทุกระบบ ของ เครื่องฟันทฯ เพื่อมอบให้หน่วยใช้ เป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 3 ชุด ต่อ 1 เครื่อง
- 3.3 มีอุปกรณ์ประจำเครื่องตามมาตรฐานผู้ผลิต อย่างน้อย 1 ชุด
- 3.4 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

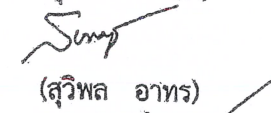
4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
 - 4.2.2 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
 - 4.2.3 ทดสอบ ทดลองใช้งาน

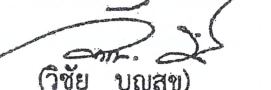
คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. 
(สุรวิช พองคำ)

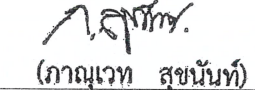
ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ. 
(สุวิทย์ อักษร)

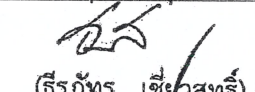
ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ต. 
(วิชัย บุญสุข)

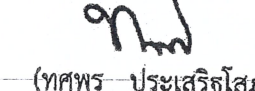
ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. 
(ปานวาท สุขนันท)

ประจำแผนก ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย
/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. 
(ธีรภัทร เชื้อสุทธิ)

ประจำแผนก ผผ.ร.ง.กล. 5.56 มม. ภาส.ศอ.สฟ.ทบ.
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ต. 
(ทศพร ประเสริฐโสหา)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๒๓ ก.พ. ๖๙

สำเนาถูกต้อง

ว่าที่ พ.ต. 
(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนก ผผ.ค. ภาส.ศอ. สฟ.ทบ.

๕ มี.ค. / ๖๕

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คณ. 7125 - O - 69 - S - 0017

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ รวแขวนชิ้นงานแบบล้อยเลื่อน

หน่วยนับ คัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับแขวนหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 หรือสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธอื่น ๆ ที่พ้นสีแล้วเสร็จ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 โครงสร้างราวแขวนชิ้นงานแบบล้อยเลื่อนทำจากเหล็กกล่อง เกรด SS400 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีขนาด (กว้าง x ยาว) ไม่น้อยกว่า $1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$ นิ้ว

1.2.2 โครงสร้างเหล็กยึดกับเหล็กแขวนชิ้นงานทำจากเหล็กกล่อง เกรด SS400 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีขนาด (กว้าง x ยาว) ไม่น้อยกว่า 1×1 นิ้ว

1.2.3 เหล็กแขวนชิ้นงานทำจากเหล็กกลม เกรด SS400 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีขนาดไม่น้อยกว่า 2 หุน และมีจำนวน 54 ชิ้น ติดตั้งบนราวแขวนชิ้นงานแบบล้อยเลื่อน

1.2.4 ล้อทำจากยางตันพร้อมตลับลูกปืน จำนวน 4 ล้อ เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว โดยมีจำนวนล้อ ไม่น้อยกว่า 2 ล้อ ที่สามารถบังคับเลี้ยวได้และมีระบบห้ามล้อ เป็นไปตามความต้องการของทางราชการ

1.2.5 มีการทาสีป้องกันสนิม โดยสีของราวแขวนชิ้นงานแบบล้อยเลื่อน เป็นไปตามความต้องการของทางราชการ

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ราวแขวนชิ้นงานแบบล้อยเลื่อนมีรายละเอียดรูปร่าง และขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และ เลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

3.2 ราวแขวนชิ้นงานแบบล้อยเลื่อน 1 คัน สามารถรองรับชิ้นงานได้ไม่น้อยกว่า 54 ชิ้น หรือแขวนหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ได้ไม่น้อยกว่า 27 ใบ สำเนาถูกต้อง

3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ พ.ท. พ.ท.

(นภาพรณ์ พันธอยู่)

/4. วิธีการตรวจสอบ...

สำเนา ถูกต้อง

นภาพรณ์ พ.ท.

(พลเอก อัครแก้ว

ประจำแผนกฯ ผ.ผ.ค. กช. ๑๐๘๗.ทบ.

๕/๑๑/๖๖

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.

ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามกฎหมายที่กำหนด

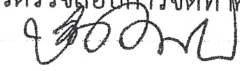
4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบตามผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 และ 3 ตรวจสอบด้วยสายตา และนับจำนวน

4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.



ผอ.กอง รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ชลธิกร ดวงประทีป)

พ.อ.



หน.รง.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ยุทธภูมิ ฤสุข)

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.



หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(เกษมพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.



ประจำแผนก ผผว.รง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สพ.ทบ./

(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.



ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(เกษมพัฒน์ ชโลธร)

15 ม.ค. 69

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง

พ.ท.

พ.ท.

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

สำเนาถูกต้อง

พ.ท. พ.ท.



(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนก ผผว.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

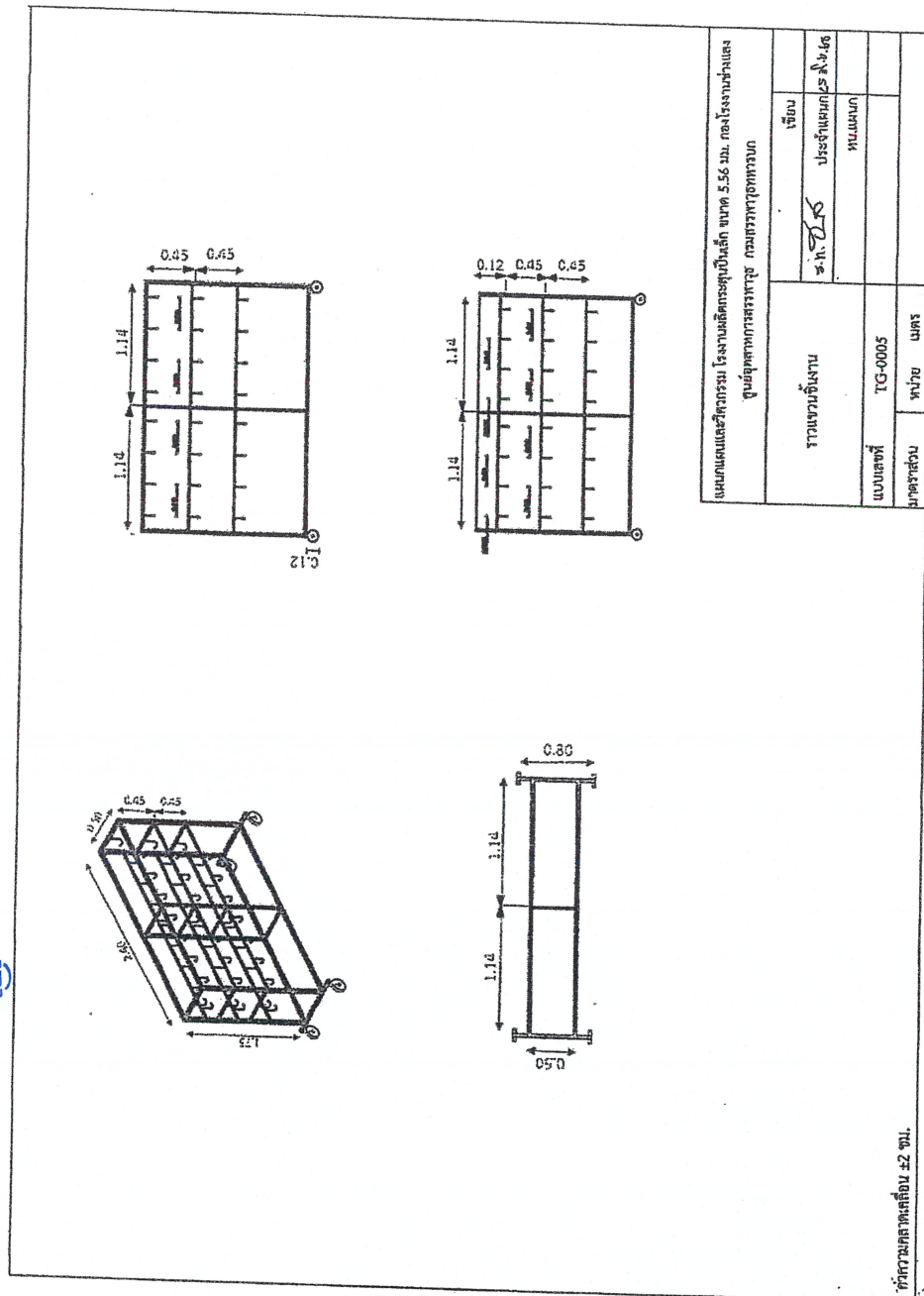
15 ม.ค. 69

ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 7125 - O - 69 - S - 0017

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ รวแขวนชิ้นงานแบบล้อเลื่อน
หน่วยนับ คัน

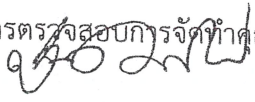


ใ้เนาถูกต้อง
พ.ต.หญิง ๓๓๓ ๒๖๓
(นภาพรณ์ พันธุ์อยู่)
ประจำแผนกฯ

สำเนา ถูกต้อง
วันที่ พ.ศ. ๒๕๖๓
(พลกฤต อักษรแก้ว
ประจำแผนกฯ ผผค.กขส.๗๖๗๗.๗๗.
๕/๑๖/๖๓

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.
ของ สฟ.ทบ.
พ.อ. ๒๕๐๓๓ ประธานกรรมการ
พ.อ. ๐๙๓ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท. ๓๓๓ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
ร.ท. ๒๕๓ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต. ๑๖๓ กรรมการและเลขานุการ
๑๖ ม.ค. ๖๙

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สป. ของ สป.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง รร.สป.สป.ทบ./ประธานกรรมการ

(ชลีกร ดวงประทีป)

พ.อ.  ทน.รง.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

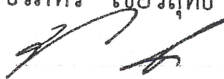
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผพ.รง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สป.ทบ./

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(กฤษตฤณ ชโลธร)

15 ม.ค. 69

สำเนาถูกต้อง

ว่าที่พ.อ.



สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง

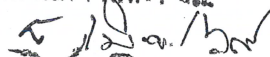
 

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

(พลกฤต อักษรแก้ว

ประจำแผนก ผพ.กขส.



คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3920 - 0 - 69 - S - 0018

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ รถเข็นเคลื่อนย้ายชิ้นงาน

หน่วยนับ คัน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับเคลื่อนย้ายหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ที่รอการซ่อมหรือซ่อมแล้วเสร็จเข้ากล่องเก็บหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 หรือใช้สำหรับเคลื่อนย้ายชิ้นงานสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 โครงสร้างทำจากเหล็กฉาก เกรด SS400 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีขนาด (กว้าง X ยาว) ไม่น้อยกว่า $1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$ นิ้ว

1.2.2 แผ่นด้านข้างและพื้นของตัวรถเข็นเคลื่อนย้ายชิ้นงาน ทำด้วยเหล็กแผ่น หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีความหนาไม่น้อยกว่า 1.2 มิลลิเมตร

1.2.3 ล้อทำจากยางตันพร้อมตลับลูกปืน จำนวน 4 ล้อ เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว โดยมีจำนวนล้อไม่น้อยกว่า 2 ล้อ ที่สามารถบังคับเลี้ยวได้และมีระบบห้ามล้อ เป็นไปตามความต้องการของทางราชการ

1.2.4 มือจับสำหรับลากเข็นทำจากเหล็กกลม เกรด SS400 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง $1\frac{1}{2}$ นิ้ว ยาว 0.93 เมตร

1.2.5 มีการทาสีป้องกันสนิม โดยสีของรถเข็นเคลื่อนย้ายชิ้นงานเป็นไปตามความต้องการของทางราชการ

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

รถเข็นเคลื่อนย้ายชิ้นงาน มีรายละเอียดรูปร่าง และขนาดตาม ผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของสิ่งอุปกรณ์ฯ ต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง 

(นภภรณ์ พันธ้อย)

ประจำแผนกฯ

สำเนาถูกต้อง

พ.ต. 

(พลกฤต อักษรแก้ว)

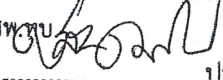
ประจำแผนกฯ ผผค กขส. ๑๒ ส.พ.ท.

๕ / ๑๕. / ๖๗

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.

ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  กรรมการและเลขานุการ

๑๖ ม.ค. ๖๙

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด
- 3.2 รถเข็นเคลื่อนย้ายขนงาน 1 คัน สามารถรองรับหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ได้ ไม่น้อยกว่า 60 ใบ
- 3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามกฎหมายที่กำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบ ตามผนวก ก

4.2.3 ข้อ 2 และ 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.3 ทดลองใช้งาน ตามข้อ 3.2

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.


(ชลธิกร ดวงประทีป)

ผอ.กอง รร.สป.สบ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.


(ยุทธภูมิ ภูสุข)

หน.รง.ศอ.สบ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.


(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สบ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.


(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผพ.รง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สบ.ทบ./

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.


(กฤษณพัฒน์ ชโลธร)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง 

(นภาพร พันธ์อยู่)

ประจำแผนกฯ

สำเนาถูกต้อง



(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผพ.ค กขส. ๗๐ (สพ.ทบ.)

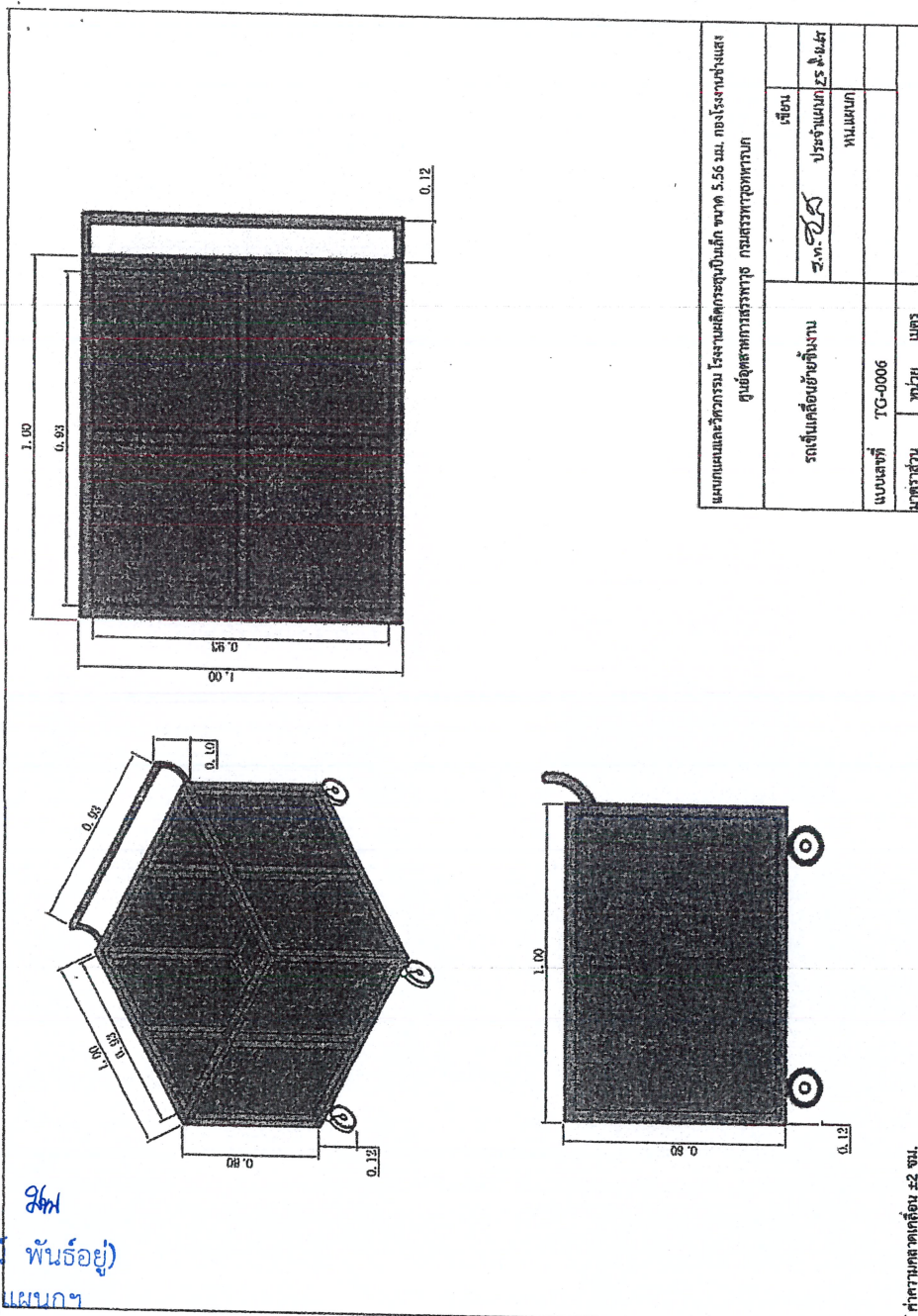


ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 3920 - O - 69 - S - 0018

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ รถเข็นเคลื่อนย้ายชิ้นงาน
หน่วยนับ คัน



สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง พ.ท. 264

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

สำเนาถูกต้อง

พ.ท. พ.ท.

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนก ผ.พ.ค. ก.พ. ๗๑๐๐๐๗๗๗๗

5, 13/1/57

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

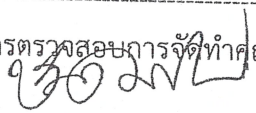
พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สป. ของ สป.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง รร.สป.สป.ทบ./ประธานกรรมการ

(ชลีกร ดวงประทีป)

พ.อ.  ทน.รง.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผผว.รง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สป.ทบ./

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(กฤษตฤณ ชโลธร)

15 ม.ค. 69

สำเนาถูกต้อง

วันที่ พ.ศ. 

(พลกฤต อักษรแก้ว

ประจำแผนก ผผค กขส. ๗๐/สป.ทบ.

๕ / ๖.๐๖. / ๖๗

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  ๘๗

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนกฯ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 8115 - O - 69 - S - 0019

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กล้องเก็บหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1

หน่วยนับ กล้อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เป็นกล้องสำหรับเก็บหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ที่ซ่อมแล้วเสร็จ หรือรอการซ่อม และสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 โครงสร้างทำจากเหล็กกล่อง เกรด SS400 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีขนาด (กว้าง X ยาว) ไม่น้อยกว่า 1 1/2 X 1 1/2 นิ้ว

1.2.2 แผ่นข้างและพื้นของ กล้องเก็บหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ทำด้วยเหล็กแผ่น หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า มีความหนา ไม่น้อยกว่า 1.2 มิลลิเมตร

1.2.3 มีการทาสีป้องกันสนิม โดยสีของราวแขวนชิ้นงานเป็นไปตามความต้องการของทางราชการ

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

กล้องเก็บหีบโลหะบรรจุกระสุนแล้วเสร็จ มีรายละเอียดรูปร่าง และขนาดตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสถานะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของสิ่งอุปกรณ์ต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง 9111 511

(นภาพรณ์ พันธ้อย)

ประจำแผนกฯ

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.อ. 9111 511

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผผค กขส. ๙๐๘๗.๗๗.

๒๖/๑๒/๖๗

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ. พ.อ. 9111 511 ประธานกรรมการ

พ.อ. 9111 511 กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. 9111 511 กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. 9111 511 กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ด. 9111 511 กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

/3. ข้อกำหนดอื่นๆ...

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด
- 3.2 กล้องเก็บหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 1 กล้อง สามารถเก็บหีบโลหะบรรจุกระสุนได้ ไม่น้อยกว่า 60 ใบ
- 3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามกฎหมายที่กำหนด

- 4.2.2 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา และนับจำนวน

- 4.2.3 ข้อ 1.3 ตรวจสอบ ตามผนวก ก

4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.



ผอ.กอง รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ชลีกร ดวงประทีป)

พ.อ.



หน.รง.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ยุทธภูมิ ฤสุข)

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.



หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(กฤษณพัฒน์ ดันประดิษฐ์)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.



ประจำแผนก ผพว.รง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สพ.ทบ./

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.



ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(กฤษตฤณ ชัยธรร)

15 ม.ค. 69

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง



(นภาพรณ์ พันธอยู่)

ประจำแผนก

สำเนาถูกต้อง

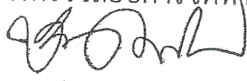
พ.อ. 

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนก ผพค กขส. ๑๒.๗ มม. ท.บ.

5 / ๑๑. / ๖๗

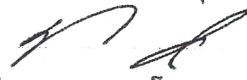
คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(ชลีกร ดวงประทีป)

พ.อ.  หน.ร.ง.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/
(ยุทธภูมิ ภูสุข) เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์) เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจําแผนก ผพว.ร.ง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สพ.ทบ./
(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจําแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(กฤษณพัฒน์ ชโลธร)

15 ม.ค. 69

สำเนาถูกต้อง

อ.ท. พ.ต.

(พลกฤต อักษรแก้ว

ประจําแผนก ผพว.กขส.ศอ.สพ.ทบ.



สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจําแผนก

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คณ. 9320 - O - 69 - S - 0020

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ซึ่ลยงสำหรับหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1

หน่วยนับ เส้น

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับป้องกันของเหลวและความชื้นเข้าภายในหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ในงานผลิตและงานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากยางสังเคราะห์ ชั้น RS - เกรด 410 A1 หรือ BC1 หรือ F1 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีคุณลักษณะเฉพาะตามมาตรฐาน MIL-R-3065 และ MIL-STD-417

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ซึ่ลยงสำหรับหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 มีรายละเอียดรูปร่าง และตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

3.2 ซึ่ลยงสำหรับหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 สามารถใช้งานร่วมกับเครื่องซ่อมฝ่ายกอบและบีบครอบซึ่ลยงของทางราชการได้

3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง พิมพ์ อัคร

(นภภรณ์ พันธอยู่)

ประจำแผนกฯ

/4. วิธีการตรวจสอบ ...

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.อ.

(พลกฤต อัครแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผศ. กช. ๗๖ ๗๖.๗๖.

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.

ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามกฎหมายที่กำหนด

4.2.2 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 1.3 ตรวจสอบ ตามผนวก ก

4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการตัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สป. ของ สป.ทบ.

พ.อ.

(ชลีกร ดวงประทีป)

ผอ.กอง รร.สป.สป.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

หน.ร.ง.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.

(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.ร.ง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สป.ทบ./

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.

(กฤษตฤณ ชโลธร)

ประจำแผนก สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง วัฒนา วัฒนา

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

สำเนาถูกต้อง

อ.ท. พ.อ.

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนก ผผว.ร.ง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สป.ทบ.

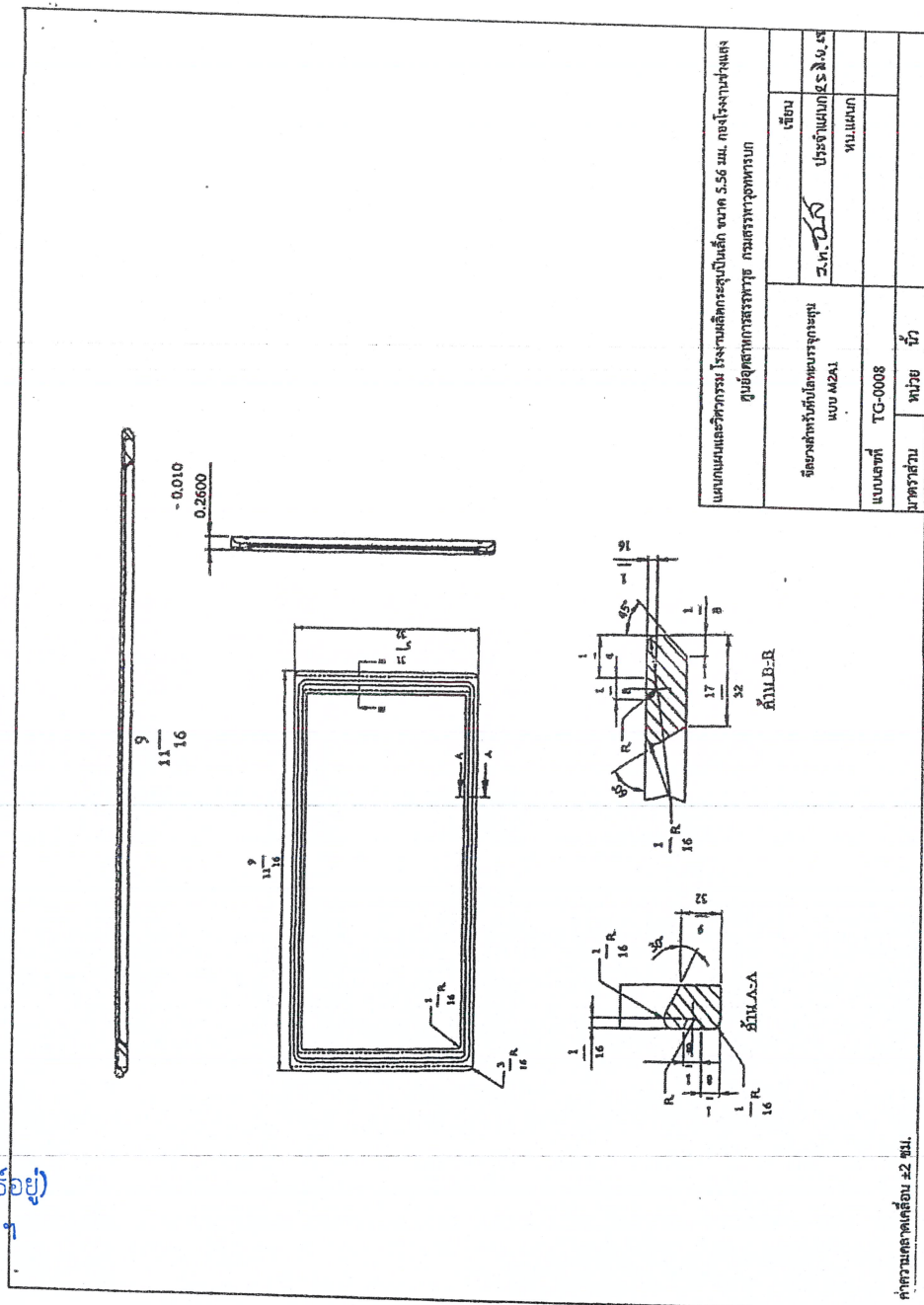
5, 11-12/69

ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 9320 - O - 69 - S - 0020

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ซึ่ตยงสำหรับหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1
หน่วยนับ เส้น

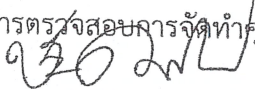


สำเนาถูกต้อง
พ.ต.หญิง พ.ท. ๑๖๓
(นภาพรณ์ พันธุ์อยู่)
ประจำแผนก

สำเนาถูกต้อง
พ.ต. ๑๖๓
(พลเอก อักษรแก้ว)
ประจำแผนก ผ.ค. กช. ๑๖๓ พ.ท. ๑๖๓

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.
ของ สฟ.ทบ.
พ.อ. ๑๖๓ ประธานกรรมการ
พ.อ. ๑๖๓ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท. ๑๖๓ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
ร.ท. ๑๖๓ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต. ๑๖๓ กรรมการและเลขานุการ
๑๖ ม.ค. ๖๙

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ขลิกร ดวงประทีป)

พ.อ.  ทน.รง.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  ประจำแผนก ผผว.รง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สพ.ทบ./

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ์)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(กฤษตฤณ ชโลธร)

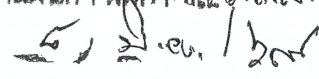
15 ม.ค. 69

สำเนาถูกต้อง

พ.อ. 

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผผค.กขส.ศอ.สพ.ทบ.



สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง  

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนกฯ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 8010 - O - 69 - S - 0021

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สำหรับพ่นทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับพ่นเคลือบลงบนพื้นผิวของทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ที่ซ่อมแล้วเสร็จ ให้มีสภาพเหมือนใหม่พร้อมใช้งาน หรือใช้สำหรับงานผลิตและงานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สำหรับพ่นทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 ไซลีน (XYLENE) อยู่ระหว่าง 8 ถึง 20 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 บิวทิล อะซิเตท (BUTYL ACETATE) อยู่ระหว่าง 8 ถึง 22 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 ผงสี (PIGMENT) อยู่ระหว่าง 8 ถึง 22 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 อะคริลิก เรซิน (ACRYLIC RESIN) อยู่ระหว่าง 19 ถึง 62 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 มีจุดเดือด ไม่น้อยกว่า 123 องศาเซลเซียส

1.2.3 สามารถแห้งตัวได้ไว

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง ทัศนีย์ คุ้ม

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลว สีเขียวหรือกากีแกมเขียว

(นภาพรณ์ พันธอยู่)
ประจำแผนกฯ

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

3.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

/4. วิธีการตรวจสอบ...

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.อ.

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผ.ผ.ค. กษ.ล. พล.ร.ท.ท.

๕, ๑๐/๖๗

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 8010 - O - 69 - S - 0022

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ตัวทำละลายสำหรับผสมสีพ่นทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับเป็นตัวทำละลายผสมกับสีสำหรับพ่นทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ให้เป็นสารละลาย เพื่อพ่นเคลือบลงบนพื้นผิวของทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ที่ซ่อมแล้วเสร็จ ให้มีสภาพเหมือนใหม่พร้อมใช้งาน หรือใช้สำหรับงานผลิตและงานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นตัวทำละลายโซลเว้นท์แบบผสม

1.2.2 มีจุดวาบไฟ (FLASH POINT) ไม่น้อยกว่า 38 องศาเซลเซียส

1.2.3 ระยะเวลาแห้งสัมผัสที่อุณหภูมิ 25 ถึง 30 องศาเซลเซียส ไม่น้อยกว่า 5 นาที

1.2.4 ระยะเวลาแห้งทาที่อุณหภูมิ 25 ถึง 30 องศาเซลเซียส ไม่น้อยกว่า 10 นาที

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลวใส ไม่มีสี

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสถานะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

3.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง พ.น. ๙๖๗

(นภาพร พันธ์อยู่)

ประจำแผนกฯ

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.ท. ๙๖๗

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผ.ค. ก.๙๖๗

๕/๑๑/๖๗

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

ประธานกรรมการ

พ.อ.

กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.

กรรมการและเลขานุการ

๑๕ ม.ค. 69

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามกฎหมายที่กำหนด

4.2.2 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.



(ชลีกร ดวงประทีป)

ผอ.กอง รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.



(ยุทธภูมิ ฤสุข)

หน.รจ.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.



(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.



(อิริภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รจ.กล. 5.56 มม.กชส.ศอ.สพ.ทบ./

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.



(กฤษตฤณ ชโลธร)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง พล ๙๗

(นภวรรณ พันธอยู่)

ประจำแผนกฯ

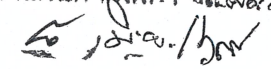
สำเนาถูกต้อง

พัน พ.ต.



(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผผค กชส.ศอ.สพ.ทบ.



คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 5350 - O - 69 - S - 0023

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เม็ดทรายสำหรับลอกสีหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับพ่นขัดสี ขจัดสนิมและสิ่งสกปรกบนพื้นผิวของหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ในงานผลิตและงานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เม็ดทรายสำหรับลอกสีหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 คาร์บอน อยู่ตั้งแต่ระหว่าง 0.7 ถึง 1.3 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 ซิลิคอน อยู่ตั้งแต่ระหว่าง 0.3 ถึง 1.6 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 แมงกานีส อยู่ตั้งแต่ระหว่าง 0.5 ถึง 1.3 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 ฟอสฟอรัส ไม่มากกว่า 0.07 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.5 ซัลเฟอร์ ไม่มากกว่า 0.06 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความชื้น ไม่มากกว่า 0.3 เปอร์เซ็นต์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นเม็ดทรายแบบเหลี่ยมและเม็ดทรายมีลักษณะกลมหรือมน ไม่มากกว่า 5 เปอร์เซ็นต์ สีเทาหรือสีดำ

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

3.2 เม็ดทรายสำหรับลอกสีหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 สามารถใช้งานร่วมกับเครื่องพ่นทรายลอกสี ของทางราชการได้ สำเนาถูกต้อง

3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ พ.ต.หญิง พนม งาม

(นภาพรณ พันธ์อยู่)

ประจำแผนก

/4. วิธีการตรวจสอบ...

สำเนา ถูกต้อง

พ.อ. พ.อ.

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผผค.กช.๑๖.๑.พ.ท.

๕/๑๖/๖๖

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

ประธานกรรมการ

พ.อ.

กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ด.

กรรมการและเลขานุการ

๑๖ ม.ค. 69

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

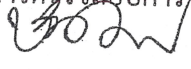
4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามกฎหมายที่กำหนด

4.2.2 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.



(ชลีกร ดวงประทีป)

ผอ.กอง รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.



(ยุทธภูมิ ภูสุข)

หน.รง.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.



(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.



(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผพว.รง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สพ.ทบ./

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.



(กฤษณพัฒน์ ชโลธร)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.หญิง ฟ้า งาม

(นภาพร พันธุ์อยู่)

ประจำแผนกฯ

สำเนาถูกต้อง

พ.ต.อ. ฟ้า งาม

(พลกฤต อักษรแก้ว)

ประจำแผนกฯ ผพว.รง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

5, 11/56