

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 8140 - O - 68 - P - 0317

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กล่องกระดาษบรรจุ กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ชนิดธรรมดา
มีแกนเหล็ก M855 20 นัด แบบที่ 2

หน่วยนับ กล่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ โดยใช้สำหรับบรรจุกระสุนปืนเล็ก
ขนาด 5.56 x 45 มิลลิเมตร ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 จำนวน 20 นัด ที่ผลิตจาก โรงงานผลิตกระสุน
ปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร กองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นกระดาษคราฟท์ (KRAFT PAPER) เกรด KA สีน้ำตาลทอง

1.2.2 มีความชื้น (MOISTURE) ตามมาตรฐาน ISO 287:2017 ตั้งแต่ระหว่าง 6 ถึง 10 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 มีค่าการดูดซับน้ำ (WATER ABSORPTIVENESS) ตามมาตรฐาน ISO 535:2023 ไม่มากกว่า

155 กรัมต่อตารางเมตร

1.2.4 ค่า pH ตามมาตรฐานการทดสอบ FED, SPEC UU - P - 31 วิธีการที่ 200 ตั้งแต่ระหว่าง 6.5 ถึง 7.5

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

กล่องกระดาษบรรจุ กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 20 นัด
แบบที่ 2 มีรายละเอียดรูปร่าง ขนาด และมิติ ตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 กล่องกระดาษบรรจุ กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 20 นัด แบบที่ 2
จำนวน 1,000 กล่อง บรรจุอยู่ในกล่องกระดาษแข็ง ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบ
ห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่ง ได้อย่างปลอดภัย และ
อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และ
ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก
และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ. กรรมการและเลขานุการ

๙/ ม.ค. 68

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

๙/ ม.ค. 68

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 หมึกที่ใช้พิมพ์ข้อความต่าง ๆ บนกล้องกระดาด เป็นหมึกสีเขียวไม่เลอะเลือน เมื่อถูกน้ำหรือความชื้น
- 3.3 กล้องกระดาดบรรจุ กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 20 นัด แบบที่ 2 ต้องสามารถใช้งานร่วมกับชุดทำเครื่องหมายบนปลอกกระสุนด้วยเลเซอร์และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติของทางราชการได้
- 3.4 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบตาม แผนก ก
 - 4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.

(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

ร.ท.

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.

(เตชธรรม คชอัมพล)

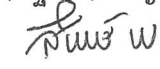
ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๖ | ม.ค. 68

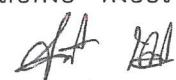
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รong ฅบ.รร.สป.สป.ทบ./ประธานกรรมการ

(ณัฐพร ขวัญแย้ม)

ร.อ.  สิ้นส์ W ฅร ฅกน./วรบ.กศ.รร.สป.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

(สืบพงษ์ พงษ์อร่าม) /เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.  ฅจ.อว.กศ.รร.ร.ศร./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

(ขจรศักดิ์ นามลี)

ร.ท.  ฅร ฅจ ฅกน. ฅผว.รง.กค.กชส.ศอ.สป.ทบ.

(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ) ฅว ฅราชการ ฅ.1 รง.กค.กชส.ศอ.สป.ทบ.

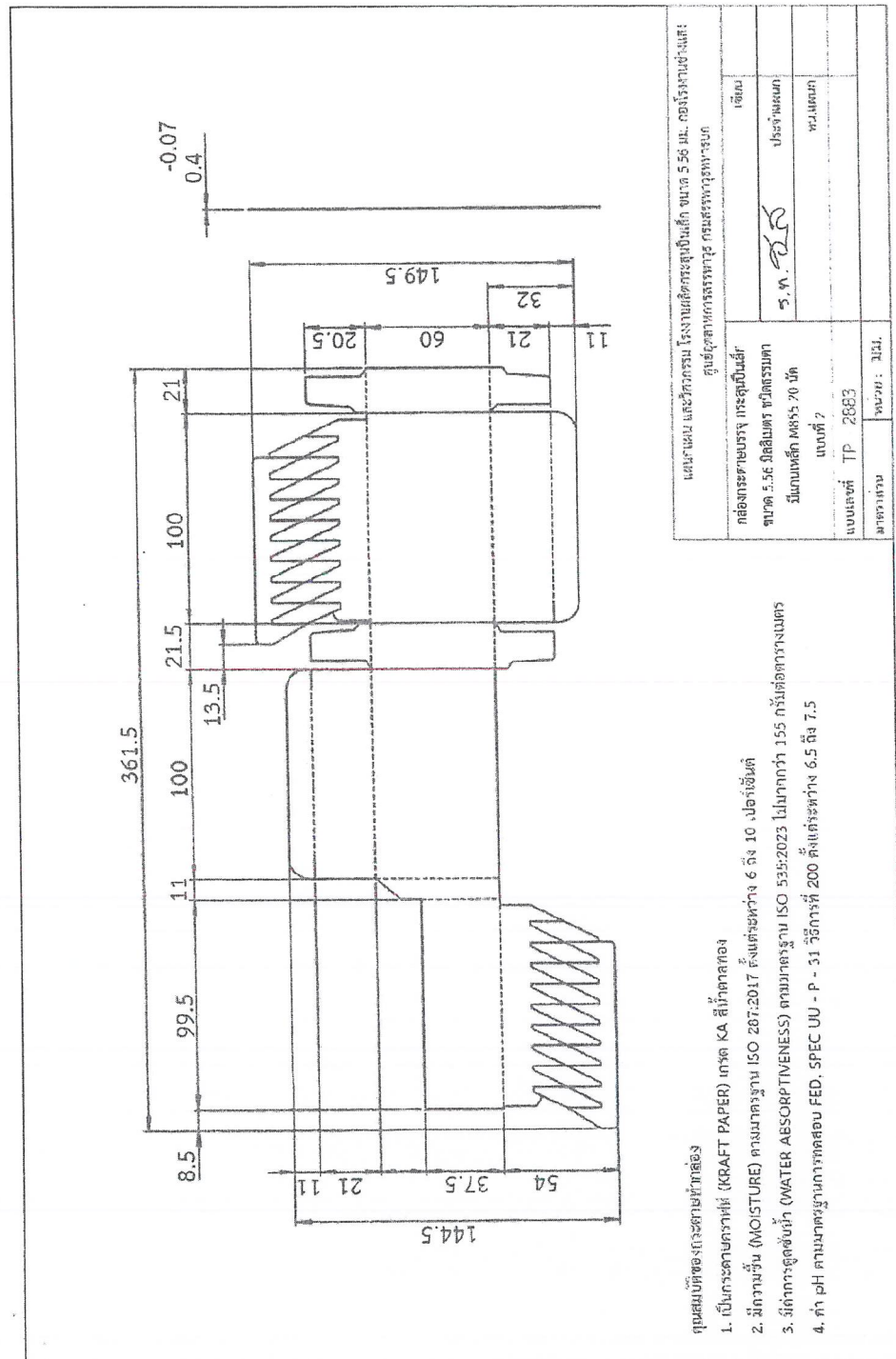
พ.อ.  ฅร ฅอ.กค. สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชลิกร ดวงประทีป)

๖1 ม.ค. 68

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ กล้องกระดาศบรรจุ กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร
ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 20 นัด แบบที่ 2

หน้า 2 ใน 3 หน้า



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. _____ ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. น. กรรมการ

ร.ท. ๒๘ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ. จป กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 68

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. [Signature] ประธานกรรมการ

ร.อ. สุเมธ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. ชส | กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

๓ | ม.ค. 68

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.


(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

นปค.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.


(ยุทธภูมิ ฤสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.


(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

ร.ท.


(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.


(เดชธรรม คชอัมพล)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๖1 ม.ค. 68

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.


(ณัฐพร ขวัญแย้ม)

รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

ร.อ.


(สีบพงษ์ พงษ์อร่าม)

ครู ผกน./วรบ.กศ.รร.สพ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย

/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.


(จรศักดิ์ นามลี)

อจ.อว.กศ.รร.ร.ศร./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.


(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.1 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.


(ชลีกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๖1 ม.ค. 68

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 8140 - O - 66 - P - 0344

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ หีบไม้บรรจุกระสุน ชนิดรัดลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1

หน่วยนับ หีบ

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้บรรจุกระสุนเหล็กแบบ เอ็ม 2 เอ 1 โดยที่หีบไม้บรรจุกระสุน 1 หีบ สามารถบรรจุกระสุนเหล็กแบบ เอ็ม 2 เอ 1 ได้ 2 กระสุน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

หีบไม้บรรจุกระสุน มีส่วนประกอบต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1 ตัวหีบ (BOX, WIRE BOUND) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.2 ลวดรัดหีบ (WIRE, BINDING) ทำด้วยลวดเหล็กอาบสังกะสี เบอร์ 14 จำนวน 4 เส้น ลวดรัดหีบเย็บติดกับตัวหีบด้วยลวดเหล็กอาบสังกะสี เบอร์ 16 ส่วนปลายทั้ง 2 ด้านของลวดรัดหีบคดงอไว้สำหรับเกี่ยวรัดกันให้ประกอบเป็นตัวกล่อง

1.2.3 แผ่นกั้น (SEPARATOR) และแผ่นรองฝาปิด (FILLER, ENDS) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.4 ฝาปิด (END) ทำด้วยไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า ฝาปิดแต่ละแผ่นจะมีแท่งยึดตรึงรูปทรงเป็นแท่งสี่เหลี่ยม ที่ทำด้วยไม้เนื้ออ่อน หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า จำนวน 2 ชิ้น ประกอบติดกับฝาปิดด้วยลวดเหล็กอาบสังกะสี เบอร์ 16

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

หีบไม้บรรจุกระสุน ชนิดรัดลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1 มีรายละเอียดรูปร่าง ขนาด และมิติ ตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง ป้องกันการชำรุดเสียหาย เนื่องจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่างๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวนน้ำหนักและเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ร. ปท. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ด. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 มีการอาบน้ำยากันปลวกและแมลงเพื่อป้องกันการกัดแทะเนื้อไม้
- 3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนด
 - 4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและตรวจสอบตามผนวก ก
 - 4.2.3 ข้อ 2 - 3 ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
(อีรวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

๓๑ ม.ค. ๖๖

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผผ.รง.ชรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
(ศราวุธ ทองไชย) กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.การบ.ศอ.สฟ.ทบ./
(อีรวัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง) ช่วยราชการ ผผ.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ./

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(๓๑๐๕ ๐๐๖๒๕๕๕๕)

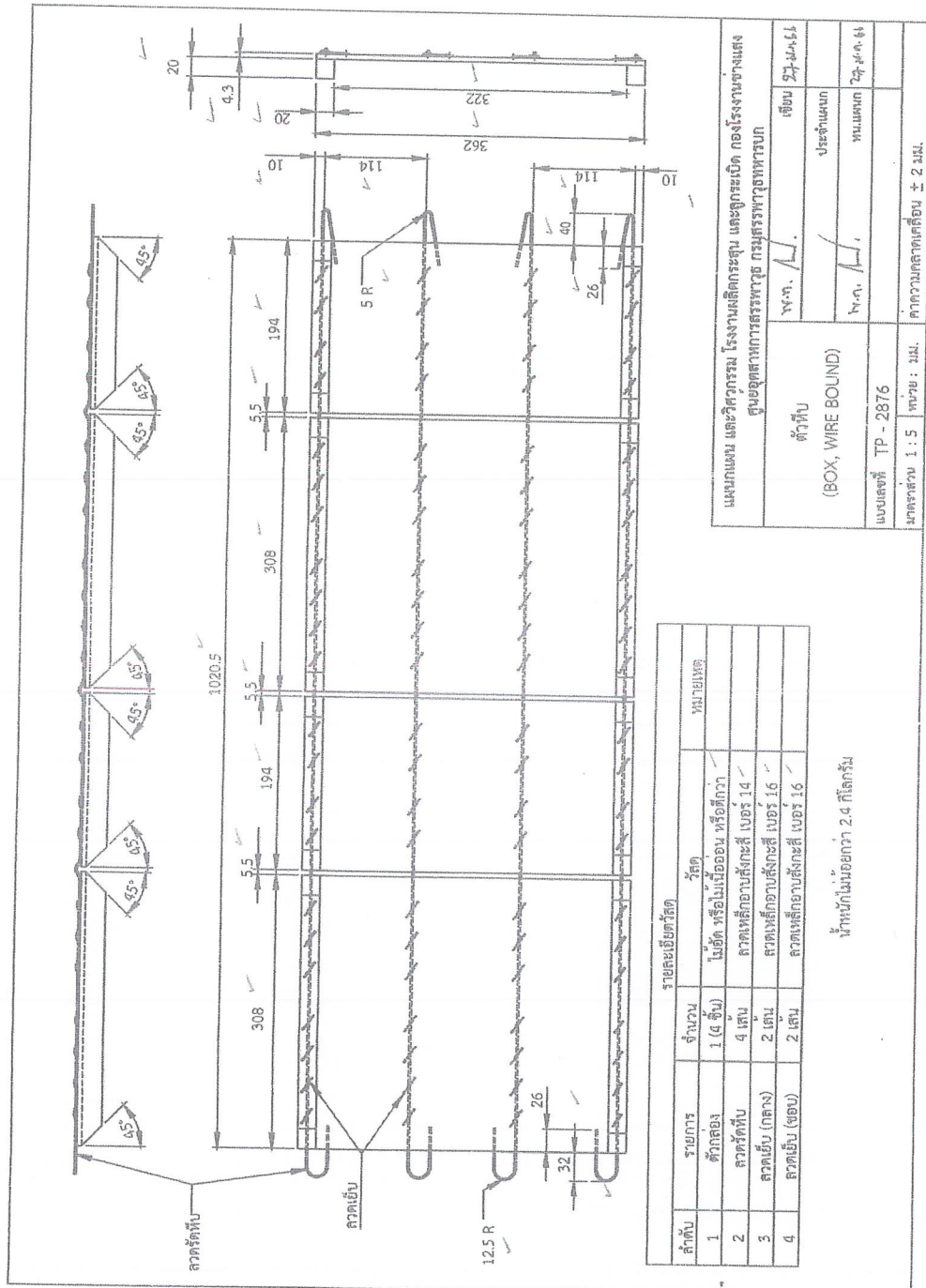
ผนวก ก

ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 8140 - O - 66 - P - 0344

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ หีบไม้บรรจุกระสุน ชนิดรัศพลวด แบบ เอ็ม 2 เอ 1

หน่วยนับ หีบ



คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ร. ป.ม. ประธานกรรมการพ.อ. ก. กรรมการพ.ท. ก. ร. กรรมการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ก. ร. ประธานกรรมการพ.ท. ก. ร. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการพ.ท. ก. ร. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้ร.ต. ก. ร. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

วัสดุ : ไม้อัด หรือไม้เนื้ออ่อน หรือดีกว่า

แผนกแผน และวิศวกรรม โรงงานผลิตกระสุน และลูกระเบิด กองโรงงานช่างแสง ศูนย์อุตสาหกรรมสรรพาวุธ กรมสรรพาวุธทหารบก			
เขียน	พ.อ. /	เขียน	พ.อ. /
แผ่นกัน, แผ่นรองฝาปิด (SEPARATOR, FILLER, ENDS)		ประจำแผนก	
แบบเลขที่ TP - 2878		พ.อ. /	พ.อ. /
มาตรฐาน 1 : 2	หน่วย : มม.	ค่าความคลาดเคลื่อน ± 2 มม.	

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย

สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ร. ป.ท. ประธานกรรมการ

พ.อ. ก. กรรมการ

พ.ท. ก. กรรมการ

พ.ท. ก. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. ก. ประธานกรรมการ

พ.ท. ก. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. ก. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. ก. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

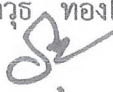
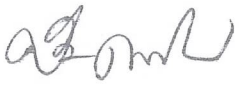
พ.อ. ก. กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  ผอ.กอง สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รัชพล ประดับวงศ์)
พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)
พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(ฤกษ์พัฒน์ ต้นประดิษฐ์)
พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./
(อีร์วัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
พ.ท.  อจ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ยิ่งยศ สงวนพวง)

31 ม.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(ฤกษ์พัฒน์ วิเชียรวรรณ)
พ.ท.  ทน.ผผ.รง.ชรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./
(ศราวุธ ทองไชย) กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
พ.ท.  ทน.ผ.2 รง.วรบ.กรบ.ศอ.สฟ.ทบ./
(อีร์วัชร แนวเงินดี) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ.
(พงศธร บุญทอง) ช่วยราชการ ผผ.รง.กล.กชส.ศอ.สฟ.ทบ./
พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(ชลธิกร ดวงประทีป) รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

31 ม.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

4

หมายเลข คผ. 3611 - O - 67 - P - 0277

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ตลับหมึกสำหรับทำเครื่องหมายบนชุดเครื่องหมายปลอมกระสุนด้วยเลเซอร์ และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติ (สีดำ)

หน่วยนับ ตลับ

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้พิมพ์เลขงาน และตัวอักษรลงบนกล่องกระดาดบรรจุกระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 จำนวน 20 นัด รวมทั้งงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นหมึกโซลเว้น (SOLVENT) มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

- 1.2.1.1 สีย้อม (DYESTUFF) ตั้งแต่ระหว่าง 8 ถึง 10 เปอร์เซ็นต์
- 1.2.1.2 เอทานอล (ETHANOL) ตั้งแต่ระหว่าง 61 ถึง 63 เปอร์เซ็นต์
- 1.2.1.3 โพรพานอล (PROPANOL) ตั้งแต่ระหว่าง 19 ถึง 20 เปอร์เซ็นต์
- 1.2.1.4 อะซิโตน (ACETONE) ตั้งแต่ระหว่าง 2.5 ถึง 4 เปอร์เซ็นต์
- 1.2.1.5 สารละลายอื่น ๆ ตั้งแต่ระหว่าง 5.5 ถึง 7 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 จุดวาบไฟ (CLOSE CUP FLASH POINT) ตามมาตรฐาน ASTM D-56 ไม่น้อยกว่า 12 องศาเซลเซียส

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

สีของหมึกเป็นสีดำ มีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 42 มิลลิลิตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่ง ได้อย่างปลอดภัย และอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.

ของ สพ.ทบ. 96
 พ.อ. ... ประธานกรรมการ
 พ.อ. ... กรรมการ
 พ.ท. ... กรรมการ
 ร.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ท. ... กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. ... ประธานกรรมการ
 พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
 พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.อ. ... กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี ไม่เคยใช้งานมาก่อน และมีอายุการใช้งานได้ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันส่งมอบ อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 สามารถใช้งานร่วมกับชุดเครื่องหมายบล็อกกระสุนด้วยเลเซอร์และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติ ของทางราชการ ได้โดยไม่ต้องปรับปรุงแก้ไข

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

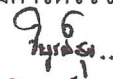
4.2.1 ข้อ 1.2 , 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา และหนังสือรับรองหรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 , 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.


(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.


(ยุทธิภูมิ ภูสุข)

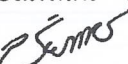
ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.


(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

ร.ท.


(ชัยวิช แก้วดอนหัน)

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผสน.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

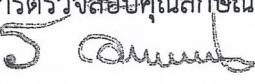

(เดชธรรม คชอัมพล)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

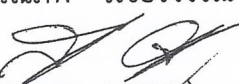
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.


(รณภพ วิเชียรวรรณ)

รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

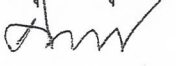
พ.ท.


(สรยุทธ จุลชาติ)

หน.ผธก./กพ.กรขท.ศชส.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.


(ศราวุธ ทองไชย)

หน.ผผว.รง.ชรบ.การรบ.ศอ.สพ.ทบ.

รักษาราชการแทน หน.ผผค.การรบ.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.


(ชัยวิช แก้วดอนหัน)

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผสน.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.


(ชลิกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

5

หมายเลข คณ. 3611 - O - 67 - P - 0278

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ตลับหมึกสำหรับทำเครื่องหมายบนชุดเครื่องหมายปลูกกระสุนด้วยเลเซอร์ และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติ (สีขาว)

หน่วยนับ ตลับ

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้พิมพ์เลขงาน และตัวอักษรลงบนกล่องกระดาดบรรจุกระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 จำนวน 20 นัด รวมทั้งงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นหมึกโซลเว้น (SOLVENT) มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 ไททาเนียม ไดออกไซด์ (TITANIUM DIOXIDE) ตั้งแต่วันที่ 14 ถึง 16 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 เอทานอล (ETHANOL) ตั้งแต่วันที่ 41 ถึง 43 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 โพรพานอล (PROPANOL) ตั้งแต่วันที่ 33 ถึง 35 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 อะซิโตน (ACETONE) ตั้งแต่วันที่ 5 ถึง 6 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.5 สารละลายอื่น ๆ ตั้งแต่วันที่ 2 ถึง 4 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 จุดวาบไฟ (CLOSE CUP FLASH POINT) ตามมาตรฐาน ASTM D-56 ไม่น้อยกว่า 12 องศาเซลเซียส

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

สีของหมึกเป็นสีขาว มีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 42 มิลลิลิตร

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่ง ได้อย่างปลอดภัย และอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. 96 ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี ไม่เคยใช้งานมาก่อน และมีอายุการใช้งานได้ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันส่งมอบ อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 สามารถใช้งานร่วมกับชุดเครื่องหมายปลอดกระสุนด้วยเลเซอร์และบรรจุหีบห่ออัตโนมัติของทางราชการ ได้โดยไม่ต้องปรับปรุงแก้ไข

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

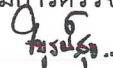
4.2.1 ข้อ 1.2 , 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตา และหนังสือรับรองหรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 , 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.


(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

นกก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.


(ยุทธภูมิ ภูสุข)

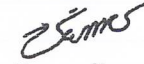
ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.


(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ

ร.ท.


(ชัยวัช แก้วดอนหัน)

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

ช่วยราชการ ผสน.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.


(เตชธรรม คชอัมพล)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.


(รณภ วิเชียรวรรณ)

รอง ผบ.รร.สป.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.


(สรยุทธ จุลชาติ)

หน.ผธก./กพ.กรขท.ศษส.สป.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

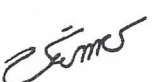

(สรวัธ ทองไชย)

หน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สป.ทบ.

รักษาราชการแทน หน.ผผค.กврบ.ศอ.สป.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.


(ชัยวัช แก้วดอนหัน)

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

ช่วยราชการ ผสน.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.


(ชลิกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 9994 - O - 67 - P - 0275

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สติกเกอร์สำหรับปิดผนึกกล่องกระดาษบรรจุ กระสุนปืนเล็ก

ขนาด 5.56 มิลลิเมตร 20 นัด

หน่วยนับ ม้วน

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อปิดผนึกกล่องกระดาษบรรจุกระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร ชนิดธรรมดา มีแกนเหล็ก M855 จำนวน 20 นัด รวมทั้งงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สติกเกอร์สำหรับปิดผนึกกล่องกระดาษบรรจุ กระสุนปืนเล็ก ขนาด 5.56 มิลลิเมตร 20 นัด ประกอบด้วย แผ่นกระดาษสติกเกอร์ และแผ่นรองหลัง

1.2.2 แผ่นกระดาษสติกเกอร์ ดังนี้

1.2.2.1 ทำจากกระดาษสีขาว ความหนา ไม่น้อยกว่า 80 แกรม

1.2.2.2 ผ่านการเคลือบผิว มีลักษณะกึ่งมันกึ่งด้าน เรียบเสมอกันทั้งแผ่น

1.2.2.3 ด้านหนึ่งของแผ่นกระดาษสติกเกอร์ฉาบด้วยกาวชนิดอะคริลิก

1.2.3 แผ่นรองหลัง เป็นกระดาษกลาสซีน (GLASSINE) ที่ผ่านการเคลือบผิว

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

1.3.1 แผ่นกระดาษสติกเกอร์ มีขนาด (กว้าง x ยาว) ไม่น้อยกว่า 2.5 x 15 เซนติเมตร

1.3.2 แผ่นกระดาษสติกเกอร์ ติดอยู่บนแผ่นรองหลัง โดยมีระยะห่างระหว่างชิ้น ไม่มากกว่า 3 มิลลิเมตร และถูกม้วนไว้โดยรอบแกนกระดาษ ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่มากกว่า 3 นิ้ว

1.3.3 แผ่นกระดาษสติกเกอร์ มีจำนวน ไม่น้อยกว่า 1,000 ชิ้น ต่อ 1 ม้วน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่ง ได้อย่างปลอดภัย และอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปีที่ผลิต จำนวน น้ำหนักและเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ. ๑๕๖ ประธานกรรมการ

พ.อ. ๑๕๖ กรรมการ

พ.ท. ๑๕๖ กรรมการ

ร.ท. ๑๕๖ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. ๑๕๖ กรรมการและเลขานุการ

๒๑ ก.พ. ๖๗

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ๑๕๖ ประธานกรรมการ

พ.ท. ๑๕๖ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. ๑๕๖ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. ๑๕๖ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. ๑๕๖ กรรมการและเลขานุการ

๒๑ ก.พ. ๖๗

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ต้องสามารถใช้งานได้ ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันส่งมอบ

3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและวัดขนาด

4.2.3 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.



(วิบูรณ์สุข สัตตบุศย์)

นกก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.



(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.



(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

ร.ท.



(ชัยวัช แก้วดอนหัน)

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผสน.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.



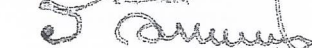
(เตชธรรม คชอัมพล)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.



(รณภพ วิเชียรวรรณ)

รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.ท.



(สรยุทธ จุลชาติ)

ทน.ผธก./กพ.กรชท.ศชส.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.



(สรารุท ทองไชย)

ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สพ.ทบ.

รักษาราชการแทน ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.



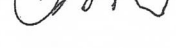
(ชัยวัช แก้วดอนหัน)

ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผสน.รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.



(ชลิกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คณ. 9320 - O - 69 - S - 0020

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ซิลยางสำหรับหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1

หน่วยนับ เส้น

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับป้องกันของเหลวและความชื้นเข้าภายในหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ในงานผลิตและงานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ทำจากยางสังเคราะห์ ชั้น RS - เกรด 410 A1 หรือ BC1 หรือ F1 หรือวัสดุอื่นที่เทียบเท่า หรือดีกว่า

1.2.2 มีคุณลักษณะเฉพาะตามมาตรฐาน MIL-R-3065 และ MIL-STD-417

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

ซิลยางสำหรับหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 มีรายละเอียดรูปร่าง และตามผนวก ก

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

3.2 ซิลยางสำหรับหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 สามารถใช้งานร่วมกับเครื่องซ่อมฝายกขอบและบีบครอบซิลยางของทางราชการได้

3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

/4. วิธีการตรวจสอบ ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.

ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามกฎหมายที่กำหนด

4.2.2 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 1.3 ตรวจสอบ ตามผนวก ก

4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.



ผอ.กอง รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ชลิกร ดวงประทีป)

พ.อ.



หน.รง.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.



หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.



ประจำแผนก ผผว.รง.กล. 5.56 มม.กชส.ศอ.สพ.ทบ./

(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.



ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(กฤษตฤณ ชโลธร)

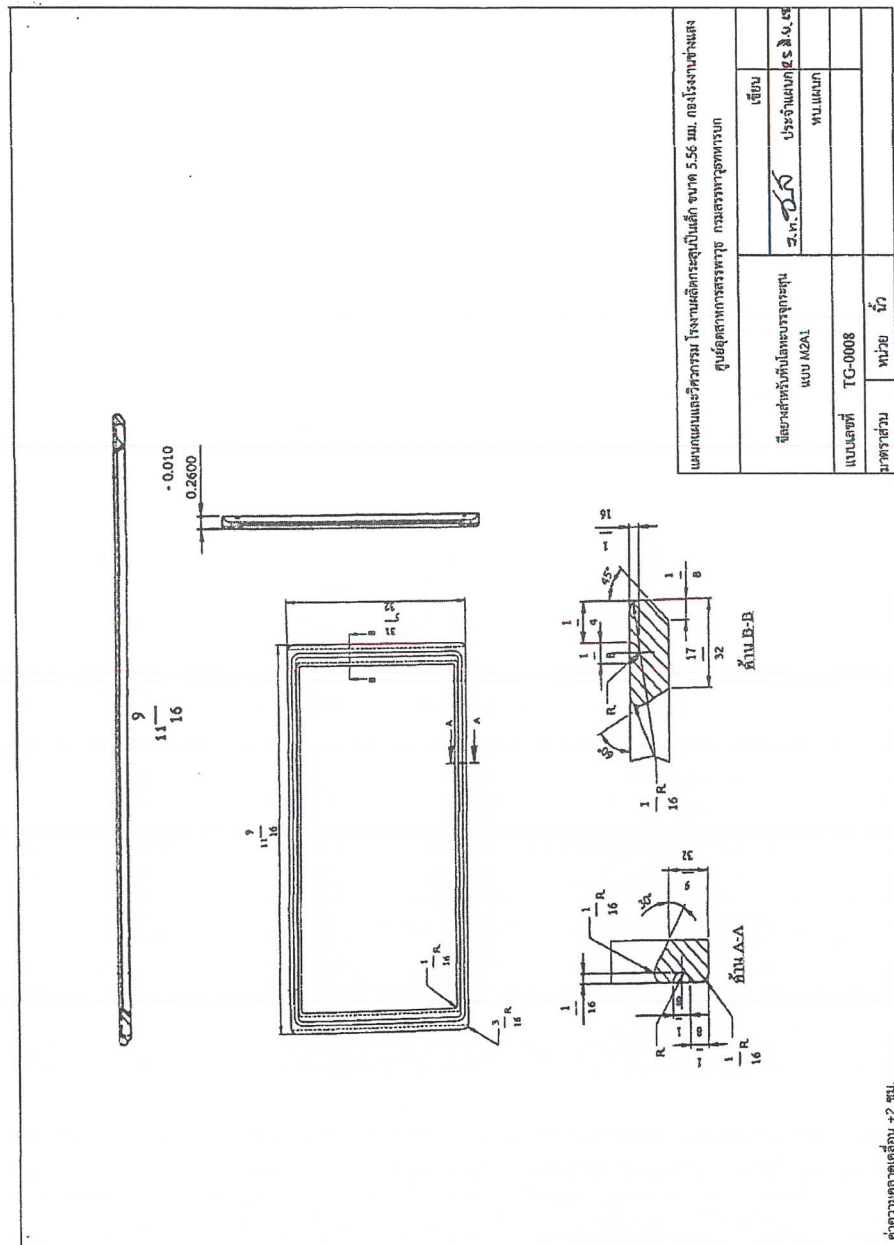
15 ม.ค. 69

ผนวก ก

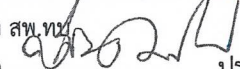
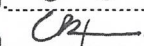
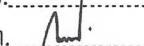
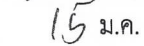
ประกอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 9320 - O - 69 - S - 0020

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ซีลยางสำหรับหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1
หน่วยนับ เส้น



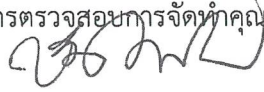
คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ. 
 พ.อ.  ประธานกรรมการ
 พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
 พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
 ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ต.  กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.



(ชลิกร ดวงประทีป)

ผอ.กอง รร.สป.สป.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.



(ยุทธภูมิ ฤสุข)

หน.รง.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.



(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.



(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล. 5.56 มม.กชส.ศอ.สป.ทบ./

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.



(กฤษตฤณ ขโลธร)

ประจำแผนก สป.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คณ. 8010 - O - 69 - S - 0021

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สำหรับพ่นทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับพ่นเคลือบลงบนพื้นผิวของทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ที่ซ่อมแล้วเสร็จ ให้มีสภาพเหมือนใหม่ พร้อมใช้งาน หรือใช้สำหรับงานผลิตและงานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สำหรับพ่นทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 ไซลีน (XYLENE) อยู่ระหว่าง 8 ถึง 20 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 บิวทิล อะซีเตท (BUTYL ACETATE) อยู่ระหว่าง 8 ถึง 22 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 ผงสี (PIGMENT) อยู่ระหว่าง 8 ถึง 22 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 อะคริลิก เรซิน (ACRYLIC RESIN) อยู่ระหว่าง 19 ถึง 62 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 มีจุดเดือด ไม่น้อยกว่า 123 องศาเซลเซียส

1.2.3 สามารถแห้งตัวได้ไว

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลว สีเขียวหรือกาบิแกมเขียว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสถานะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

3.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.

ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ๐๒๐๒๑๑ ประธานกรรมการ

พ.อ. ๐๒๑๑๑๑ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. ๐๒๑๑๑๑ กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. ๐๒๑๑๑๑ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ด. ๐๒๑๑๑๑ กรรมการและเลขานุการ

๑๕ ม.ค. 69

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามกฎหมายที่กำหนด

4.2.2 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.

(ชลีกร ดวงประทีป)

ผอ.กอง รร.สป.สบ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

หน.รง.ศอ.สบ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/
เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สบ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/
เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.

(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สบ.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.

(กฤษตฤณ ชโลธร)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

หมายเลข คณ. 8010 - O - 69 - S - 0022

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ตัวทำละลายสำหรับผสมสีพ่นทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับเป็นตัวทำละลายผสมกับสีสำหรับพ่นทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ให้เป็นสารละลาย เพื่อพ่นเคลือบลงบนพื้นผิวของทึบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ที่ซ่อมแล้วเสร็จ ให้มีสภาพเหมือนใหม่พร้อมใช้งาน หรือใช้สำหรับงานผลิตและงานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เป็นตัวทำละลายโซลเว้นท์แบบผสม

1.2.2 มีจุดวาบไฟ (FLASH POINT) ไม่น้อยกว่า 38 องศาเซลเซียส

1.2.3 ระยะเวลาแห้งสัมผัสที่อุณหภูมิ 25 ถึง 30 องศาเซลเซียส ไม่น้อยกว่า 5 นาที

1.2.4 ระยะเวลาแห้งทาที่อุณหภูมิ 25 ถึง 30 องศาเซลเซียส ไม่น้อยกว่า 10 นาที

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลวใส ไม่มีสี

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

3.2 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

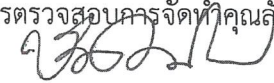
4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามกฎหมายที่กำหนด

4.2.2 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.



ผอ.กอง รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

(ชลีกร ดวงประทีป)

พ.อ.



หน.รง.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.



หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.



ประจำแผนก ผผว.รง.กล. 5.56 มม.กชส.ศอ.สพ.ทบ./

(จิรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.



ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(กฤษตฤณ ชโลธร)

15 ม.ค. 69

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

หมายเลข คณ. 5350 - O - 69 - S - 0023

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ เม็ดทรายสำหรับลอกสีหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับพ่นขัดสี ขัดสนิมและสิ่งสกปรกบนพื้นผิวของหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 ในงานผลิตและงานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 เม็ดทรายสำหรับลอกสีหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 คาร์บอน อยู่ตั้งแต่ระหว่าง 0.7 ถึง 1.3 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 ซิลิคอน อยู่ตั้งแต่ระหว่าง 0.3 ถึง 1.6 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 แมงกานีส อยู่ตั้งแต่ระหว่าง 0.5 ถึง 1.3 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 ฟอสฟอรัส ไม่มากกว่า 0.07 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.5 ซัลเฟอร์ ไม่มากกว่า 0.06 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความชื้น ไม่มากกว่า 0.3 เปอร์เซ็นต์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นเม็ดทรายแบบเหลี่ยมและเม็ดทรายมีลักษณะกลมหรือมน ไม่มากกว่า 5 เปอร์เซ็นต์ สีเทาหรือสีดำ

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต แต่ทั้งนี้ต้องบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคงแข็งแรงสามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ราชการกำหนด

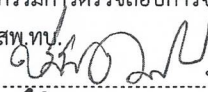
3.2 เม็ดทรายสำหรับลอกสีหีบโลหะบรรจุกระสุนแบบ M2A1 สามารถใช้งานร่วมกับเครื่องพ่นทรายลอกสี ของทางราชการได้

3.3 เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ.

ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงานหรือสถาบันที่มีหน้าที่ตามกฎหมายที่กำหนด

4.2.2 ข้อ 2, 3 ตรวจสอบด้วยสายตา

4.3 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.

(ชลีกร ดวงประทีป)

ผอ.กอง รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

หน.รง.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วย/

เหล่าสายวิทยาการ

ร.ท.

(ธีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล. 5.56 มม.กขส.ศอ.สพ.ทบ./

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.

(กฤษตฤณ ชโลธร)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

15 ม.ค. 69

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 68 - P - 0107

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารทำความสะอาดคราบน้ำมัน

หน่วยนับ กิโลกรัม, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับล้างทำความสะอาดคราบน้ำมันบนผิวหนังด้านนอกของพลอกระสุนปืนเล็ก และแกนเหล็กสำหรับผลิตลูกกระสุน หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีส่วนประกอบของสารประกอบไฮโดรคาร์บอน (OCTYLPHENOL ETHOXYLATE, $C_{16}H_{26}O_2$) ไม่น้อยกว่า 4 เปอร์เซ็นต์ เพื่อช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการล้างคราบน้ำมันจากชิ้นงาน

1.2.2 ไม่มีส่วนประกอบของสารประกอบโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ที่ทำลายผิวของโลหะทองเหลือง

1.2.3 ความสามารถในการทำความสะอาด (CLEANING CAPABILITY) เมื่อนำสารทำความสะอาดคราบน้ำมัน ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) ที่ 5 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิ 60 ± 2 องศาเซลเซียส มีค่าไม่น้อยกว่า 95 เปอร์เซ็นต์

1.2.4 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 11 ถึง 14

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นผลึกของแข็ง มีสีขาว หรือสีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (5 กิโลกรัม หรือ 25 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

/2.3 ทำการบรรจุ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ขอส.สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

๕๐ ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

๕๐ ก.ย. 67

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่ง ได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อดังระบุ ข้อสั่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 แสดงวิธีการใช้งาน ดังนี้

3.3.1.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของสารทำความสะอาดคราบน้ำมัน ที่เหมาะสม

3.3.1.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.1.3 เวลาในการล้างทำความสะอาดที่เหมาะสม

3.3.2 แสดงวิธีการบำรุงรักษา ดังนี้

3.3.2.1 วิธีการตรวจสอบความเข้มข้นของสารทำความสะอาดคราบน้ำมัน ที่เหมาะสม

3.3.2.2 วิธีการตรวจสอบอายุการใช้งานของสารทำความสะอาดคราบน้ำมัน และปริมาณการปนเปื้อนที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

/4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นปค.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิบูรณ์สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

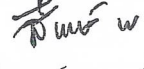
ร.ท.  ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(ชีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

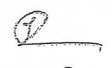
ร.ท.  ช่วยราชการ ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(เตชธรรม คชอัมพล)
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๓๐ ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ
(วิกรานต์ จันระมาต)

ร.อ.  ครู ผกน./วรบ.กศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ.
(สืบพงษ์ พงษ์อร่าม)
/กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.  ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรขย.ศชส.สฟ.ทบ.
(รชต ทิพย์ทุธ)
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(ชีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

พ.อ.  ช่วยราชการ ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.
(ชลิกร ดวงประทีป)
/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๓๐ ก.ย. 67

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 68 - P - 0108

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำยาเคลือบโลหะทองเหลือง

หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับเคลือบผิวด้านนอกของปลอกกระสุนปืนเล็ก และลูกกระสุนปืนเล็ก เพื่อป้องกันความร้อนและความชื้นจากการเก็บรักษา หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ำยาเคลือบโลหะทองเหลือง มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 สารประกอบ 2-(2-BUTOXYETHOXY) ETHANOL, (CAS NO.112-34-5) ตั้งแต่ระหว่าง 10 ถึง 15 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 มีปริมาณเนื้อสารเคลือบ (ACTIVE MATTER CONTENT) ไม่น้อยกว่า 5 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 4 ถึง 6 เมื่อนำน้ำยาเคลือบโลหะทองเหลืองไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) ที่ 100 กรัมต่อลิตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลวใส ไม่มีสี หรือมีสีเหลืองอ่อน หรือสีเหลือง

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.78 ลิตร หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

/2.3 ทำการบรรจุ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ขอส สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่ง ได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของน้ำยาเคลือบโลหะทองเหลือง ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการเคลือบที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

/4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
 สาย สพ. ของ พ.ท.บ.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 พ.อ. กรรมการ
 พ.ท. กรรมการ
 ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ท. กรรมการและเลขานุการ
 ๖๐ ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
 ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.อ. กรรมการและเลขานุการ
 30 ก.ย. 67

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.

(วิบูรณ์ สุข สัตบุศย์)

นปค.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.

(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

หน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

ร.ท.

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

(เดชธรรม คชอัมพล)

ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.

(วิกรานต์ จันระมาต)

รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

ร.อ.

(สืบพงษ์ พงษ์อร่าม)

ครู ผกน./วรบ.กศ.รร.สพ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(รชต ทิพย์บุตร)

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.

(ชลิกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 68 - P - 0109

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารขัดโลหะทองเหลือง

หน่วยนับ กิโลกรัม, ถู

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับขัดทำความสะอาดพื้นผิวด้านนอกของปลอกกระสุนปืนเล็ก และลูกกระสุนปืนเล็ก หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีส่วนประกอบของกรดซิตริก ($C_6H_8O_7$) ไม่น้อยกว่า 40 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 สภาพความเป็นกรด (TOTAL ACIDITY) เมื่อนำสารขัดโลหะทองเหลือง ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) 50 กรัมต่อลิตร ไม่น้อยกว่า 60 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 มีค่าการละลาย (SOLUBILITY) ไม่น้อยกว่า 41.5 กรัมต่อ 100 มิลลิลิตร

1.2.4 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 3.5 ถึง 4.2 เมื่อนำสารขัดโลหะทองเหลือง ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) 50 กรัมต่อลิตร

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของแข็ง มีสีขาว หรือสีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถู (5 กิโลกรัม หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

/2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

- 2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์
- 2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่ง ได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น
- 2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ข้อสั่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น
- 3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้
- 3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของสารขัดโลหะทองเหลือง ที่เหมาะสม
- 3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม
- 3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการล้างขัดที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

/4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
 สาย สพ. ขอส.สพ.ทบ.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 พ.อ. กรรมการ
 พ.ท. กรรมการ
 ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
 ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

ร.ท.

(อธิภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กษส.ศอ.สฟ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.3 รง.กล.กษส.ศอ.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

(เตชธรรม คชอัมพล)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.

(วิกรานต์ จันระมาต)

รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

ร.อ.

(สืบพงษ์ พงษ์อ่วม)

ครู ผกน./วรบ.กศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(รชต ทิพย์ทนต์)

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

(อธิภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กษส.ศอ.สฟ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.3 รง.กล.กษส.ศอ.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.

(ชลธิกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 68 - P - 0110

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำยาผสมสารขัดโลหะทองเหลือง

หน่วยนับ กิโลกรัม, ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพากร เพื่อใช้สำหรับผสมกับสารขัดโลหะทองเหลือง เพื่อขัดทำความสะอาดพื้นผิวด้านนอกของปลอกกระสุนปืนเล็ก และลูกกระสุนปืนเล็ก หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ำยาผสมสารขัดโลหะทองเหลือง มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 สารแอลคาโนลามีน (ALKANOLAMINE, CAS NO.9002-93-1) ตั้งแต่ระหว่าง 25 ถึง 40 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 ปริมาณสารไม่ระเหย (NON-VOLATILE MATTER CONTENT) ทดสอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าไม่น้อยกว่า 20 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ความสามารถในการทำความสะอาด (CLEANING CAPABILITY) เมื่อนำน้ำยาผสมสารขัดโลหะทองเหลือง ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) ที่ 30 กรัมต่อลิตร ที่อุณหภูมิ ตั้งแต่ระหว่าง 63 ถึง 67 องศาเซลเซียส ไม่น้อยกว่า 80 เปอร์เซ็นต์

1.2.3 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 5 ถึง 8 เมื่อนำน้ำยาผสมสารขัดโลหะทองเหลือง ไปผสมเพื่อใช้งาน ให้มีความเข้มข้นตามสัดส่วนโดยมวล (MASS FRACTION) ที่ 1 เปอร์เซ็นต์

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของเหลวใส ไม่มีสี หรือมีสีเหลืองอ่อน

/2. การบรรจุและหีบห่อ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ขอส สฟ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

๓๐ ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

๓๐ ก.ย. 67

2. การบรรจุและหีบห่อ

- 2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (3.78 ลิตร หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์
- 2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น
- 2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- 3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด
- 3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น
- 3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้
 - 3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของน้ำยาผสมสารขัดโลหะทองเหลือง ที่เหมาะสม
 - 3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม
 - 3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการล้างขัดที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

/4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
 สาย สพ. ขอสงวนฯ พ.ท.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 พ.อ. กรรมการ
 พ.ท. กรรมการ
 ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
 ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

30 ก.ย. 67

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.

(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

นปก.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ

พ.ท.

(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

หน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

ร.ท.

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

(เดชธรรม คชอัมพล)

ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๓๐ ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.

(วิกรานต์ จันระมาต)

รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

ร.อ.

(สืบพงษ์ พงษ์อร่าม)

ครู ผกน./วรบ.กศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.

(รชต ทิพย์บุตร)

ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.

(ธีรภัทร เขียวสุทธิ)

ประจำแผนก ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

ช่วยราชการ ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.

(ชลธิกร ดวงประทีป)

รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

๓๐ ก.ย. 67

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 6850 - O - 68 - P - 0112

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สารป้องกันสนิม

หน่วยนับ กิโลกรัม, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับเคลือบผิวด้านนอก ปลอกกระสุนปืนเล็ก และลูกกระสุนปืนเล็ก เพื่อป้องกันการเกิดสนิม หรืองานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สารป้องกันสนิม มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 ส่วนประกอบของโพแทสเซียมเปอร์ออกซีโมโนซัลเฟต (POTASSIUM PEROXYMONOSULFATE, KHSO_5) ไม่น้อยกว่า 70 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 มีสารที่ไม่ละลายในน้ำ ไม่มากกว่า 0.2 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ตั้งแต่ระหว่าง 2 ถึง 3.5

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

มีลักษณะเป็นของแข็งสีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (5 กิโลกรัม หรือ 30 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

/2.3 ทำการบรรจุ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

๓๐ ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

๓๐ ก.ย. 67

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ข้อสั่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด โดยสำหรับเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.3.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของสารป้องกันสนิม ที่เหมาะสม

3.3.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.3.3 ระยะเวลาของขั้นตอนการดำเนินการเคลือบที่เหมาะสม

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

/4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์
 สาย สพ. ขออ.พ.ท.บ.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 พ.อ. กรรมการ
 พ.ท. กรรมการ
 ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ท. กรรมการและเลขานุการ

๓๐ ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.
 พ.อ. ประธานกรรมการ
 ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ
 ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
 พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

๓๐ ก.ย. 67

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

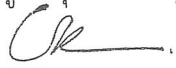
4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  น.ป.ประจำ สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(วิบูรณ์สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สฟ.ทบ./กรรมการ

(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สฟ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ท.  ประจำแผนก ผผ.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

(ชีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ช่วยราชการ ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(เดชธรรม คชอัมพล)

30 ก.ย. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สฟ.สฟ.ทบ./ประธานกรรมการ

(วิรณันต์ จันระมาต)

ร.อ.  ครู ผกน./วรบ.กศ.รร.สฟ.สฟ.ทบ.

(สืบพงษ์ พงษ์อร่าม)

/กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

ร.อ.  ประจำแผนก ผชคย.รง.ชอค.กรชย.ศชส.สฟ.ทบ.

(รชต ทิพย์อุท)

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก ผผ.รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

(ชีรภัทร เชี่ยวสุทธิ)

ช่วยราชการ ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สฟ.ทบ.

/กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สฟ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชลิตกร ดวงประทีป)

30 ก.ย. 67

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

หมายเลข คณ. 9160 - O - 67 - P - 0096

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ไช้สำหรับหล่อลื่นเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก

หน่วยนับ กิโลกรัม, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับหล่อลื่นชิ้นส่วนต่าง ๆ ของเครื่องจักร ที่ใช้ในการผลิตกระสุนปืนเล็ก รวมทั้งป้องกันการสึกหรอของชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวและมีการเสียดสี เช่น เครื่องอัดบล็อกกระสุนครั้งที่ 1, เครื่องตรวจขนาดลูกกระสุนและเตาชุบแข็งแกนเหล็ก รวมทั้งงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 ไช้สำหรับหล่อลื่นเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 น้ำมันแร่ (MINERAL BASE OIL) หรือน้ำมันชนิดอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า ตั้งแต่ระหว่าง 90 ถึง 95 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 สบู่ลิเทียม (LITHIUM SOAP) หรือสารชนิดอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่า ตั้งแต่ระหว่าง 1 ถึง 5 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 PHOSPHORODITHIOIC ACID, O,O-DI-C1-14-ALKYL ESTERS, ZINC SALTS (CAS No.68649-42-3) ตั้งแต่ระหว่าง 1 ถึง 2.5 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.4 สารประกอบอื่น ๆ ตั้งแต่ระหว่าง 2.5 ถึง 3 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าความเหนียวชั้น (WORKED PENETRATION RANGE) ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-217 ตั้งแต่ระหว่าง 360 ถึง 370

1.2.3 จุดหยด (DROPPING POINT) ตามมาตรฐาน ASTM D-2265 ไม่น้อยกว่า 210 องศาเซลเซียส

1.2.4 การต้านทานการเสื่อมสภาพของน้ำมันในเนื้อไช้ (OXIDATION STABILITY) ตามมาตรฐาน ASTM D-942 ไม่น้อยกว่า 20 กิโลปาสกาล

1.2.5 ไม่ทำปฏิกิริยากัดกร่อนกับทองแดง (COPPER CORROSION TEST) ตามมาตรฐาน ASTM D-4048 ไม่มากกว่า 2b

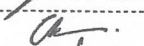
1.2.6 ความคงตัวของน้ำมันที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส, 24 ชั่วโมง (OIL SEPARATION TEST: JIS K-2220) 9.4 เปอร์เซ็นต์

1.2.7 ช่วงอุณหภูมิในการใช้งาน ตั้งแต่ระหว่าง -20 ถึง 120 องศาเซลเซียส

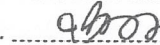
/1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทพ.

พ.อ.  ประธานกรรมการพ.อ.  กรรมการพ.ท.  กรรมการร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  ประธานกรรมการพ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการพ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

1.3 คุณสมบัติในการออกแบบ

มีสีเหลืองอ่อน หรือ สีเขียวอ่อน หรือ สีครีม

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (16 กิโลกรัม) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม สามารถเก็บรักษาคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อและด้านข้างของบรรจุภัณฑ์ต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต เดือน ปี ที่หมดอายุ จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ต้องสามารถใช้งานได้ ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันส่งมอบ

3.3 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์เป็นไปตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.4 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุดต่อการจัดหา โดยเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.4.1 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.4.2 เวลาในการใช้งานที่เหมาะสม

3.5 มีตัวอย่างสำหรับทดลองใช้งาน จำนวน 16 กิโลกรัม ต่อการจัดหา

/4. วิธีการตรวจสอบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ท.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

พ.ท. กรรมการ

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง กรรมการและเลขานุการ

๒1 ต.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิชาการ

พ.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. กรรมการและเลขานุการ

31 ต.ค. 66

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองหรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา

4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สลก.ทบ./ประธานกรรมการ
(ณทัชต์ เกศทัตทิพย์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ
(ยุทธิภูมิ ฤกษ์สุข)

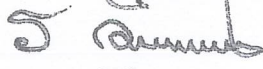
พ.ท.  ทน.ศอ.สป.ทบ./กรรมการ
(กฤษณพัฒน์ ต้นประดิษฐ์)

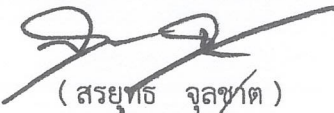
ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.
(ชัยวัช แก้วดอนหัน) ช่วยราชการ ผสน.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ./
กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ
(ชวัลรัตน์ พันธุ์ดี)

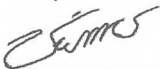
๓1 ต.ค. 66

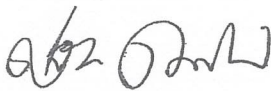
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สป.สป.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผธก./กพ.กรขท.ศสส.สป.ทบ. /
(สรยุทธ จุลชาติ) กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  ทน.ผผว.รง.ชรบ.กврบ.ศอ.สป.ทบ.รักษาราชการแทน
(ศรวุธ ทองไชย) ทน.ผผค.กврบ.ศอ.สป.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก ผ.3 รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ.
(ชัยวัช แก้วดอนหัน) ช่วยราชการ ผสน.รง.กล.กขส.ศอ.สป.ทบ./

พ.อ.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
(ชลิกร ดวงประทีป) รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 9160 - O - 67 - P - 0101

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นชนิดอเนกประสงค์ สำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 5

หน่วยนับ ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับหล่อลื่นชิ้นส่วนต่าง ๆ ของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตกระสุนปืนเล็ก รวมทั้งป้องกันการสึกหรอของชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวและมีการเสียดสีของเครื่องอัดจอกทองแดงทำรองลูกกระสุน, เครื่องรวมแกนลูกกระสุนและเครื่องอัดปลอกกระสุนครั้งที่ 1 รวมทั้งงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ำมันหล่อลื่นชนิดอเนกประสงค์ สำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 5 ส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 DISTILLATES (PETROLEUM), HYDROTREATED HEAVY PARAFFINIC (CAS No. 64742-54-7)

ตั้งแต่ระหว่าง 90 ถึง 95 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 TRIS (METHYLPHENYL) PHOSPHATE (CAS No. 1330-78-5) ตั้งแต่ระหว่าง 0.25 ถึง

0.9 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.3 สารประกอบอื่น ๆ ตั้งแต่ระหว่าง 4.75 ถึง 9.1 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าดัชนีความหนืด (VISCOSITY INDEX) ตามมาตรฐาน ASTM D-2270 ไม่น้อยกว่า 95

1.2.3 ค่าความหนาแน่น (DENSITY) ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-1298 ไม่น้อยกว่า 0.8 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

1.2.4 จุดวาบไฟแบบถ้วยเปิด (CLEVELAND OPEN CUP) ตามมาตรฐาน ASTM D-92 ไม่น้อยกว่า 230 องศาเซลเซียส

1.2.5 ค่าความหนืด (VISCOSITY) ที่ 40 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-445 ไม่น้อยกว่า 145 ตารางมิลลิเมตรต่อวินาที

1.2.6 ค่าความเป็นกรด (ACID NUMBER) ตามมาตรฐาน ASTM D-974 ไม่มากกว่า 0.2 mgKOH/g.

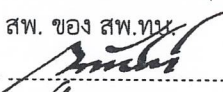
1.2.7 ไม่ทำปฏิกิริยากัดกร่อนกับทองแดง (COPPER CORROSION TEST) ตามมาตรฐาน ASTM D-130 ไม่มากกว่า 1b

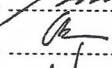
1.2.8 อัตราการสลายตัวของฟองที่เกิดในน้ำมันหล่อลื่น (FOAMING CHARACTERISTICS OF LUBRICATING OILS) ที่อุณหภูมิระหว่าง 24 ถึง 93.5 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-892 ตั้งแต่ระหว่าง 20 ถึง 0 มิลลิลิตร

/1.3. คุณลักษณะในการออกแบบ...

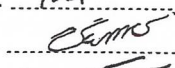
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทพ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

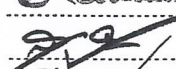
พ.ท.  กรรมการ

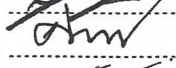
ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

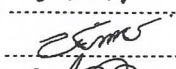
ร.อ.หญิง  กรรมการและเลขานุการ

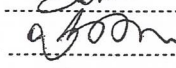
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

31 ต.ค. 66

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวสีเหลืองเข้ม หรือของเหลวสีเขียวอ่อน หรือของเหลวสีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (20 ลิตร หรือ 200 ลิตร) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม สามารถเก็บรักษาคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อและด้านข้างของบรรจุภัณฑ์ต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต เดือน ปี ที่หมดอายุ จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ต้องสามารถใช้งานได้ ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันส่งมอบ

3.3 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์เป็นไปตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.4 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุดต่อการจัดหา โดยเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.4.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของน้ำมันหล่อลื่นชนิดอเนกประสงค์ สำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 5 ที่เหมาะสม

3.4.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

3.4.3 เวลาในการใช้งานที่เหมาะสม

3.5 มีตัวอย่างสำหรับทดลองใช้งาน จำนวน 20 ลิตร ต่อการจัดหา

/4. วิธีการตรวจสอบ...

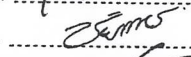
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

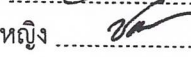
สาย สพ. ของ สพ.ทน

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

พ.ท.  กรรมการ

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

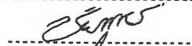
ร.อ.หญิง  กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

๓1 ต.ค. 66

๓1 ต.ค. 66

4. วิธีการตรวจสอบ

- 4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ
- 4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้
 - 4.2.1 ข้อ 1.2, 1.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรองหรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
 - 4.2.2 ข้อ 2 - 3 (เว้น ข้อ 3.3) ตรวจสอบด้วยสายตา
 - 4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน
 - 4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สลก.ทบ./ประธานกรรมการ
(ฦทษฏ์ เกศท้บทม)

31 ต.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สป.

พ.อ.  รอง ผบ.ร.ร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

31 ต.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คผ. 9160 - O - 67 - P - 0094

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นสำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 1

หน่วยนับ ลิตร, ถัง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับหล่อลื่นชิ้นส่วนต่าง ๆ ของเครื่องจักร ที่ใช้ในการผลิตกระสุนปืนเล็ก รวมทั้งป้องกันการสึกหรอของชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวและมีการเสียดสี เช่น เครื่องอัดจอกทองแดงทำรองลูกกระสุน, เครื่องอัดปลอกกระสุนครั้งที่ 1 และเครื่องรวมแกนลูกกระสุน รวมทั้งงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ำมันหล่อลื่นสำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 1 มีส่วนผสมต่าง ๆ ดังนี้

1.2.1.1 มีส่วนผสมของ DISTILLATES (PETROLEUM), HYDROTREATED HEAVY PARAFFINIC (CAS No. 64742-54-7) ตั้งแต่ระหว่าง 90 ถึง 95 เปอร์เซ็นต์

1.2.1.2 สารประกอบอื่น ๆ ตั้งแต่ระหว่าง 5 ถึง 10 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 ค่าดัชนีความหนืด (VISCOSITY INDEX) ตามมาตรฐาน ASTM D-2270 ไม่น้อยกว่า 100

1.2.3 ค่าความหนาแน่น (DENSITY) ที่ 15 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-1298 ไม่น้อยกว่า 0.85 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร

1.2.4 จุดวาบไฟแบบถ้วยเปิด (CLEVELAND OPEN CUP) ตามมาตรฐาน ASTM D-92 ไม่น้อยกว่า 220 องศาเซลเซียส

1.2.5 ค่าความหนืด (VISCOSITY) ที่ 40 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-445 ไม่น้อยกว่า 30 ตารางมิลลิเมตรต่อวินาที

1.2.6 ค่าความเป็นกรด (ACID NUMBER) ตามมาตรฐาน ASTM D-974 ไม่มากกว่า 0.15 mgKOH/g.

1.2.7 ไม่ทำปฏิกิริยากัดกร่อนกับทองแดง (COPPER CORROSION TEST) ตามมาตรฐาน ASTM D-130 ไม่มากกว่า 1b

1.2.8 อัตราการสลายตัวของฟองที่เกิดในน้ำมันหล่อลื่น (FOAMING CHARACTERISTICS OF LUBRICATING OILS) ที่อุณหภูมิระหว่าง 24 ถึง 93.5 องศาเซลเซียส ตามมาตรฐาน ASTM D-892 ตั้งแต่ระหว่าง 10 ถึง 0 มิลลิลิตร

1.2.9 มีความเสถียรสูงไม่ก่อให้เกิดปฏิกิริยาทางเคมีกับกรดและด่าง

✓ 1.3. คุณลักษณะในการออกแบบ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สฟ. ของ สฟ.ทบ

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.อ. ... กรรมการ

พ.ท. ... กรรมการ

ร.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง ... กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ. ... กรรมการและเลขานุการ

1.3 คุณสมบัติในการออกแบบ

เป็นของเหลวสีเหลืองอ่อนใส หรือของเหลวสีเขียวใส หรือของเหลวสีน้ำตาลใส

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 ถัง (20 ลิตร หรือ 200 ลิตร) หรือขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม สามารถเก็บรักษาคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่งได้อย่างปลอดภัย และต้องป้องกันการเกิดสนิม อันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อและด้านข้างของบรรจุภัณฑ์ต้องระบุ ข้อสั่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต เดือน ปี ที่หมดอายุ จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ต้องสามารถใช้งานได้ ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันส่งมอบ

3.3 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์เป็นไปตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.4 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด ต่อการจัดหาโดยเอกสารแสดงวิธีการใช้งานต้องแสดงข้อความอย่างน้อย ดังนี้

3.4.1 อัตราส่วนผสมใช้งานของน้ำมันหล่อลื่นสำหรับเครื่องจักรผลิตกระสุนปืนเล็ก แบบที่ 1 ที่เหมาะสม

3.4.2 อุณหภูมิสำหรับการใช้งานที่เหมาะสม

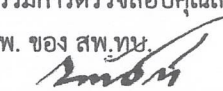
3.4.3 เวลาในการใช้งานที่เหมาะสม

3.5 มีตัวอย่างสำหรับทดลองใช้งาน จำนวน 20 ลิตร ต่อการจัดหา

/4. วิธีการตรวจสอบ...

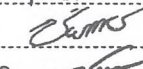
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์

สาย สพ. ของ สพ.ทน.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.อ.  กรรมการ

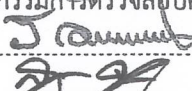
พ.ท.  กรรมการ

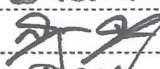
ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.อ.หญิง  กรรมการและเลขานุการ

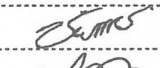
31 ต.ค. 66

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  ประธานกรรมการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.  กรรมการและเลขานุการ

31 ต.ค. 66

คุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

หมายเลข คณ. 7936 - O - 67 - P - **02 67**

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ น้ำมันหล่อลื่นและป้องกันสนิมชนิดสเปรย์

หน่วยนับ กระป๋อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับงานผลิตหรืองานซ่อมบำรุงสิ่งอุปกรณ์สายสรรพาวุธ เพื่อใช้สำหรับการหล่อลื่นและป้องกันสนิม รวมทั้งงานอื่น ๆ ภายในโรงงาน

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

น้ำมันหล่อลื่นและป้องกันสนิมชนิดสเปรย์ มีคุณสมบัติทางเคมี ดังนี้

1.2.1 มีส่วนผสมของอะลิฟาติก ไฮโดรคาร์บอน ตั้งแต่ระหว่าง 30 ถึง 70 เปอร์เซ็นต์

1.2.2 มีจุดวาบไฟ (FLASH POINT) ตามมาตรฐาน ASTM D-56 ตั้งแต่ระหว่าง 77 ถึง 82 องศาเซลเซียส

1.2.3 มีจุดเดือด (BOILING POINT) ตามมาตรฐาน ASTM D-2887 ตั้งแต่ระหว่าง 145 ถึง 665 องศาเซลเซียส

1.2.4 อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง (AUTO-IGNITION TEMPERATURE) ตั้งแต่ระหว่าง 235 ถึง 241

องศาเซลเซียส

1.2.5 ไม่ละลายน้ำ

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลว บรรจุในกระป๋องชนิดสเปรย์

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ขนาดบรรจุ 1 กระป๋องโลหะ ปริมาตร 191 มิลลิลิตร หรือ 400 มิลลิลิตร หรือขนาดบรรจุและชนิดภัณฑ์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 บรรจุภัณฑ์ที่บรรจุต้องมีความแข็งแรง ทนทาน ไม่รั่วซึม และไม่ทำปฏิกิริยากับผลิตภัณฑ์

2.3 ทำการบรรจุหีบห่ออย่างแน่นหนา มั่นคง แข็งแรง สามารถป้องกันการชำรุดเสียหาย อันเนื่องมาจากการขนส่ง ได้อย่างปลอดภัยและต้องป้องกันการเกิดสนิมอันเนื่องมาจากสภาวะต่าง ๆ ในระหว่างการขนส่ง และระหว่างการเก็บรักษา เช่น ไอน้ำทะเล ความร้อน และความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ เป็นต้น

2.4 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุ ชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก และเลขที่สัญญา

/3. ข้อกำหนดอื่น ๆ...

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ สาย สฟ.

ของ สฟ.ทป. 96

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.อ. ... กรรมการ

พ.ท. ... กรรมการ

ร.ต. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท. ... กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สฟ.

พ.อ. ... ประธานกรรมการ

พ.ท. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. ... กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. ... กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.อ. ... กรรมการและเลขานุการ

21 ก.พ. 67

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เกิน 1 ปี นับถึงวันส่งมอบ ไม่เคยใช้งานมาก่อน อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถใช้งานได้ตามที่ทางราชการกำหนด

3.2 ขนาดบรรจุและชนิดบรรจุภัณฑ์ตามความต้องการจัดหาในคราวนั้น

3.3 มีเอกสาร วิธีการใช้งาน วิธีเก็บรักษา เป็นภาษาไทยมอบให้ จำนวน 3 ชุด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป และความเรียบร้อยครบถ้วนสมบูรณ์ขององค์ประกอบต่าง ๆ

4.2 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

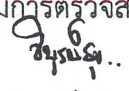
4.2.1 ข้อ 1.2 ตรวจสอบด้วยสายตาและหนังสือรับรอง หรือใบรับรองทางเทคนิคของผู้ผลิต หรือจากหน่วยงาน หรือสถาบันที่มีหน้าที่รับรองมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

4.2.2 ข้อ 2 , 3 (เว้น ข้อ 3.2) ตรวจสอบด้วยสายตา

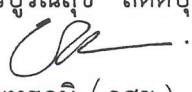
4.2.3 ข้อ 3.3 ตรวจสอบด้วยสายตาและนับจำนวน

4.2.4 ทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย สพ. ของ สพ.ทบ.

พ.อ.  นปก.ประจำ สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

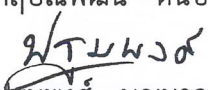
(วิบูรณ์ สุข สัตตบุศย์)

พ.อ.  ประจำ สพ.ทบ./กรรมการ

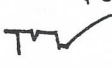
(ยุทธภูมิ ภูสุข)

พ.ท.  ทน.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการ

(กฤษณพัฒน์ ตันประดิษฐ์)

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.1 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

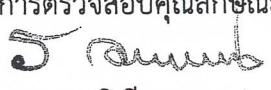
(ปฐมพงศ์ บุญมากุล) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ท.  ประจำแผนก สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

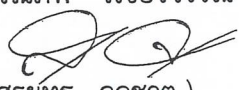
(เตชธรรม คชอัมพล)

21 ก.พ. 67

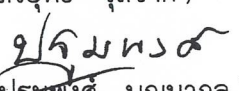
คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะสิ่งอุปกรณ์ถาวร สาย สพ.

พ.อ.  รอง ผบ.รร.สพ.สพ.ทบ./ประธานกรรมการ

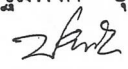
(รณภพ วิเชียรวรรณ)

พ.ท.  ทน.ผชก./กพ.กรชท.ศชส.สพ.ทบ.

(สรยุทธ จุลชาติ) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  ประจำแผนก ผ.1 รง.กล.กชส.ศอ.สพ.ทบ.

(ปฐมพงศ์ บุญมากุล) /กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต.  นชง.สพ.ทบ. ช่วยราชการ ผอว.กศ.รร.สพ.สพ.ทบ.

(ประดิษฐ์ เสระทอง) /กรรมการผู้แทนหน่วย/เหล่าสายวิทยาการ

พ.อ.  รอง ผอ.กอง สพ.ทบ./กรรมการและเลขานุการ

(ชลิกร ดวงประทีป)

21 ก.พ. 67

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ตาม มอก.561 (ฉบับที่ประกาศใช้ปัจจุบัน)

สาย ข.

หมายเลข คผ. 8010 - E - 62 - P - 1308

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ สีแล็กเกอร์ไนโตรเซลลูโลส

หน่วยนับ “ กระป๋อง ”

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

ใช้สำหรับเคลือบเงาพื้นผิวโลหะหรือไม่

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 สี

1.2.1.1 ตามมาตรฐาน Federal Standard No. 595 B

ขาวมัน	เบอร์ 17886	แดงมัน	เบอร์ 11105
เหลืองมัน	เบอร์ 13538	น้ำเงินมัน	เบอร์ 15050
ดำมัน	เบอร์ 17038	น้ำตาลมัน	เบอร์ 10075
เทามัน	เบอร์ 16314	เขียวมัน	เบอร์ 14090
เขียวอ่อนมัน	เบอร์ 14533	กากีแกมเขียวมัน	เบอร์ 14064

1.2.1.2 ตามที่ทางราชการกำหนด

1.2.2 รายละเอียดตาม มอก.561 (ฉบับที่ประกาศใช้ปัจจุบัน)

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ประกอบด้วยผงสี, ไนโตรเซลลูโลส, เรซิน, ตัวเสริมสภาพพลาสติก ตัวทำละลายและอื่นๆ

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ภาชนะบรรจุต้องทำด้วยโลหะที่แข็งแรง สะอาด แห้ง ไม่เป็นสนิมและปิดได้สนิท เมื่อยกคว่ำหรือตะแคง ต้องไม่รั่วหรือซึมออกมาภายนอกได้

2.2 ขนาดบรรจุตามที่ทางราชการกำหนด

2.3 ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในกล่องกระดาษ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 หนึ่งอเมริกันแกลลอน = 3.785 ลิตร

3.2 เป็นสีที่ผลิตใหม่ และไม่เสื่อมสภาพภายใน 2 ปี นับแต่วันที่ส่งมอบ

3.3 จะต้องมียี่ห้อสีไม่ต่ำกว่า 1.5 อเมริกันแกลลอนต่อกระป๋อง หรือแล้วแต่ทางราชการกำหนด

3.4 เครื่องหมาย และฉลากที่ภาชนะบรรจุ อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

3.4.1 ชื่อสี พร้อมตัวอย่างสี

3.4.2 ชื่อผู้ผลิต หรือโรงงานผู้ผลิต หรือเครื่องหมายการค้า

3.4.3 ปริมาณสุทธิ เป็นลิตร

3.4.4 เดือน ปี ผลิต

3.4.5 คำแนะนำเกี่ยวกับการใช้งาน

/3.4.6 คำเตือนภัย ...

พ.อ.

28 พ.ค. 2562

ข้อสั่งอุปกรณ์ สีแล็กเกอร์ในโตรเซลลูโลส

3.4.6 คำเตือนเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้น เช่น ติดไฟง่าย มีสารเป็นพิษ ห้ามรับประทาน
ระวังเข้าตา เก็บให้พ้นมือเด็ก

3.4.7 ชื่อผู้ผลิต หรือโรงงานผู้ผลิต หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ
ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

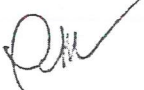
4. วิธีการตรวจสอบ

ตาม มอก. 561 (ฉบับที่ประกาศใช้ปัจจุบัน)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย ช. ของ กช.

1. พ.อ.  ผอ.กวก.กช./ประธานกรรมการ

(สมศักดิ์ แสงศักดิ์)

2. พ.อ.  รอง ผอ.กยช.กช./กรรมการ

(จารึก แก้วผลึก)

3. ร.ต.  นายทหารชำนาญงาน กคช.กช./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

(วิชัย อินทร์เปลี่ยน)

28 / พ.ค. / 62

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย ช. ของ ทบ.

1. พล.ต.  ผทค.ทบ./ประธานกรรมการ

(จีรนนท์ กัณทวงศ์)

2. พ.อ.  รอง ผอ.กวก.กช./กรรมการ

(กำชัย กุศลทรามาส)

3. พ.ท.  ทน.กบ.ทบ./กรรมการ

(ธนาธิป วิปุลานุสาสน์)

7 / มี.ย. / 62

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 65 - S - 0045

ชื่อ สป. โซดาไฟ (Sodium hydroxide)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่องานผลิต

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีสูตรโมเลกุลเป็น NaOH

1.2.2 มีปริมาณโซเดียมคาร์บอเนต (Na_2CO_3) ไม่มากกว่า 0.4%

1.2.3 มีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) ไม่มากกว่า 0.05%

1.2.4 มีปริมาณเหล็ก (Fe) ไม่มากกว่า 0.0025%

1.2.5 มีปริมาณโซเดียมซัลเฟต (Na_2SO_4) ไม่มากกว่า 0.0085%

1.2.6 มีความบริสุทธิ์ ไม่น้อยกว่า 96.5%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นเกล็ด สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต บรรจุในหีบห่อที่สามารถป้องกันความชื้นและความเสียหายจากการขนส่งได้

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

/คณะกรรมการ...

ว่าที่ ร.ท. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.

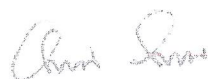
ชื่อ สป. โซดาไฟ (Sodium hydroxide)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.  (พรชัย เศรษฐบุตร)	ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.หญิง  (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)	หน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
ร.อ.  (อัครเดช ศรีนวลชาติ)	ประจำแผนก ผ.๒ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน หน.ผ.๑ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

01 ก.ย. 2565

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.  (เศรษฐ์สรรค์ ศิริโสภณ)	รอง จก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.  (ชินชาติ พิทยานนท์)	หน.ผตค.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ หน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.อ.  (นรินทร์ รักษาจิตร)	ครู ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ประจำ ผตค.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
ร.อ.  (อัครเดช ศรีนวลชาติ)	ประจำแผนก ผ.๒ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ. รักษาราชการแทน หน.ผ.๑ รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ว่าที่ ร.ท.  (ภาณุเวท สุขนันท์)	ประจำแผนก ผผค.กขส.ศอ.สพ.ทบ. ช่วยราชการ ผว.รง.อว.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

01 ก.ย. 2565

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 62 - P - 1605

ชื่อ สป. ไนตริกแอซิด (A.R.)

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่องานทดลอง

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีความบริสุทธิ์ 68-72%

1.2.2 มีความถ่วงจำเพาะ 1.408-1.418

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลวใสไม่มีสี

2. การบรรจุและหีบห่อ

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

ระบุ % ของสิ่งเจือปนแต่ละชนิด

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.

(พรชัย เศรษฐบุตร)

ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ

พ.อ.

(ปวิวัติ มุลาสินน์)

อจ.หน.ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่

หน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ

พ.ท.หญิง

(กัญติมา นิเวศวรรณ)

หน.ผธก.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่

ประจำแผนก ผตท.กวก.วศ.ทบ./

กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

01 ธ.ค. 2552

/คณะกรรมการ...

ชื่อ สป. ไนตริคแอซิด (A.R.)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ. ของ ทบ.

พล.ต.



ผทค.ทบ./ประธานกรรมการ

(นรินทร์ เกษนัง)

พ.อ.



ผอ. กอง วศ.ทบ./กรรมการ

(อัครฉันท วงศ์หามัตย์)

พ.ท.



หน.กบ.ทบ./กรรมการ

(พลแก้ว สินพูลผล)

๑ ๑ ๑ ๑ ๒๕๕๒

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 65 - S - 0037

ชื่อ สป. พอลิเมอร์ประจุลบ

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่องานทดลอง หรือใช้สำหรับจับตะกอนของสารเคมีในน้ำเสียจากระบวนการผลิต เพื่อให้สารเคมีตกตะกอนได้ไวขึ้น

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีค่าความหนาแน่นรวมโดยประมาณ (Approximately Bulk Density) อยู่ในช่วง 0.5-1

1.2.2 มีค่า pH อยู่ในช่วง 3-10 ที่ความเข้มข้น 5 กรัมต่อลิตร

1.2.3 สามารถละลายน้ำได้

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นผง สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

/คณะกรรมการ...

พ.อ.

ชื่อ สป. พอลิเมอร์ประจุลบ

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.		ผอ.กก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ (พรชัย เศรษฐบุตร)
พ.อ.หญิง		หน.ผวพ.กก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)
ร.ต.		ประจำแผนก ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ (ชีรภัทร เชี่ยวสุทธิ) ผคช.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.		รอง กก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ (เศรษฐสรรค์ ศิริโสภณ)
พ.อ.		หน.ผตก.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ (ชินชาติ พิทยานนท์) หน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.อ.		ครู ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ (นรินทร์ รักษาจิตร) ประจำ ผตก.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
ร.ต.		ประจำแผนก ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ (ชีรภัทร เชี่ยวสุทธิ) ผคช.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.		ประจำแผนก ผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./ (พงศธร บุญทอง) กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 65 - S - 0038

ชื่อ สป. น้ำยาป้องกันการเกิดตะกรัน

หน่วยนับ ลิตร

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่องานทดลอง หรือใช้ผสมในน้ำสำหรับล้างทำความสะอาดผลิตภัณฑ์ รวมทั้งน้ำเสียในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิต เพื่อป้องกันการเกิดตะกรันและการอุดตันของไส้กรอง

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีส่วนประกอบของ 1-hydroxyethylidene-1, Acrylic copolymer และ Tolyltriazole

1.2.2 สามารถละลายน้ำได้

1.2.3 มีค่าความถ่วงจำเพาะ อยู่ในช่วง 1-1.2

1.2.4 มีค่า pH อยู่ในช่วง 9-14

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลว สี สีเหลืองอ่อน

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัทและประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

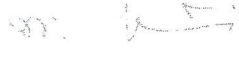
/คณะกรรมการ...

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

พ.อ.

ชื่อ สป. นำยาป้องกันการเกิดตะกรัน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.		ผอ.กวท.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
	(พรชัย เศรษฐบุตร)	
พ.อ.หญิง		หน.ผวพ.กวท.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
	(ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)	
ร.ต.		ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ
	(อีร์ภัทร เชี่ยวสุทธิ์)	ผคช.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.		รอง จก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
	(เศรษฐสรรค์ ศิริโสภณ)	
พ.อ.		หน.ผตท.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
	(ชินชาติ พิทยานนท์)	หน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.อ.		ครู ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
	(นรินทร์ รักษาจิตร)	ประจำ ผตท.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
ร.ต.		ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ
	(อีร์ภัทร เชี่ยวสุทธิ์)	ผคช.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.		ประจำแผนก ผผว.รง.กล.กขส.ศอ.สพ.ทบ./
	(พงศธร บุญทอง)	กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 65 - S - 0039

ชื่อ สป. โซเดียมคลอไรด์ (แบบที่ 2)

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่อการผลิต หรือใช้สำหรับปรับสภาพน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตให้มีสภาพที่เหมาะสม

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 มีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) อยู่ในช่วง 97-98%

1.2.2 มีปริมาณความชื้น (Moisture) อยู่ในช่วง 2-3%

1.2.3 มีปริมาณสารที่ไม่ละลาย (Insoluble matter) อยู่ในช่วง 0.02-0.08%

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นเกล็ด สีขาว

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต บรรจุในหีบห่อที่สามารถป้องกันความชื้นและป้องกันการชำรุดเสียหายจากการขนส่ง

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

/คณะกรรมการ...

26 ส.ค. 2565

พ.อ.

ชื่อ สป. โซเดียมคลอไรด์ (แบบที่ 2)

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.	 (พรชัย เศรษฐบุตร)	ผอ.กก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.หญิง	 (ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)	หน.ผวพ.กก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
ร.ต.	 (อีร์ภัทร เขียวสุทธิ)	ประจำแผนก ผว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ ผคช.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.	 (เศรษฐ์สรรค์ ศิริโสภณ)	รอง กก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
พ.อ.	 (ชินโชติ พิทยานนท์)	หน.ผดก.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ หน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.อ.	 (นรินทร์ รักษาจิตร)	ครู ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่ ประจำ ผดก.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
ร.ต.	 (อีร์ภัทร เขียวสุทธิ)	ประจำแผนก ผว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ ผคช.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.	 (พงศธร บุญทอง)	ประจำแผนก ผว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./ กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร ในอำนาจเจ้ากรมฝ่ายยุทธบริการ สาย วศ.

หมายเลข คณ. 6810 - C - 65 - S - 0034

ชื่อ สป. น้ำยาลดฟอง

หน่วยนับ กิโลกรัม

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เพื่องานผลิต ใช้สำหรับลดการเกิดฟอง

1.2 คุณลักษณะในทางเทคนิค

1.2.1 น้ำยาลดฟองมีส่วนประกอบของซิลิโคนอิมัลชัน (Silicone Emulsion) สารเพิ่มความข้นหนืด (Thickener) และไบโอไซด์ (Biocide)

1.2.2 มีค่า pH อยู่ในช่วง 7-8

1.2.3 มีจุดเดือด ไม่น้อยกว่า 95 องศาเซลเซียส

1.3 คุณลักษณะในการออกแบบ

เป็นของเหลว มีสีขาวหรือขาวขุ่น

2. การบรรจุและหีบห่อ

2.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

2.2 ด้านข้างของหีบห่อต้องระบุชื่อสิ่งอุปกรณ์ ชื่อบริษัท ประเทศผู้ผลิต วัน เดือน ปี ที่ผลิต จำนวน น้ำหนัก ปริมาตร และเลขที่สัญญา

3. ข้อกำหนดอื่น ๆ

3.1 มีเอกสารรับรองการตรวจวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ จากบริษัทผู้ผลิต

3.2 เป็นของผลิตใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ

4. วิธีการตรวจสอบ

4.1 ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ 1, 2 และ 3

4.2 ตรวจสอบโดยการทดลองใช้งาน

พ.อ. ประธานกรรมการ

พ.อ. กรรมการ

ร.อ. กรรมการ

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

ร.ต. กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

/คณะกรรมการ...

26 ส.ค. 2565

พ.อ.

ชื่อ สป. นายาลดฟอง

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. สาย วศ.

พ.อ.		ผอ.กวก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
	(พรชัย เศรษฐบุตร)	
พ.อ.หญิง		หน.ผวพ.กวก.วศ.ทบ./กรรมการ/เลขานุการ
	(ศุจิรัตน์ ปุยะกุล)	
ร.ต.		ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ
	(อีร์ภัทร เชี่ยวสุทธิ์)	ผคช.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป. ถาวร สาย วศ.

พ.อ.		รอง จก.วศ.ทบ./ประธานกรรมการ
	(เศรษฐบุตร ศิริโสณ)	
พ.อ.		หน.ผตก.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
	(ชินชาติ พิทยานนท์)	หน.ผกบ.กผค.วศ.ทบ./กรรมการ
ร.อ.		ครู ผวท.กศ.รร.วศ.ทบ. ปฏิบัติหน้าที่
	(นรินทร์ รักษาจิตร)	ประจำ ผตก.รร.วศ.ทบ. อีกตำแหน่งหนึ่ง/กรรมการ
ร.ต.		ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ.ช่วยราชการ
	(อีร์ภัทร เชี่ยวสุทธิ์)	ผคช.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./กรรมการผู้แทนหน่วยใช้
ร.ต.		ประจำแผนก ผพว.รง.กล.กษส.ศอ.สพ.ทบ./
	(พงศธร บุญทอง)	กรรมการผู้แทนหน่วยใช้

26 ส.ค. 2565